



**SAMAC**  
MICROSFERE CORINDONE GRANIGLIE

**SAMAC S.r.l.**

---

via Cascina Venina, 20  
20057 Assago (MI) - Italia

Tel. +39 02 89304979

Fax. +39 02 89305122

[info@samacitaly.it](mailto:info@samacitaly.it)



## CATALOGO PRODOTTI

---



***SAMAC***  
MICROSFERE CORINDONE GRANIGLIE



## **SAMAC - AFFIDABILITÀ DAL 1979** **7**

### **ABRASIVI** **9**

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| MICROSFERE DI VETRO             | <b>10</b> |
| MICROSFERE DI CERAMICA          | <b>12</b> |
| CORINDONE ROSSO BRUNO           | <b>14</b> |
| CORINDONE BIANCO                | <b>16</b> |
| GRANIGLIA DI ACCIAIO ANGOLOSA   | <b>18</b> |
| GRANIGLIA DI ACCIAIO SFERICA    | <b>20</b> |
| GRANIGLIA DI ACCIAIO CILINDRICA | <b>22</b> |
| GRANIGLIA DI ACCIAIO INOX       | <b>24</b> |
| CARBURO DI SILICIO VERDE        | <b>26</b> |
| CARBURO DI SILICIO NERO         | <b>26</b> |
| GARNET                          | <b>28</b> |
| POMICE                          | <b>29</b> |
| SMERIGLIO                       | <b>30</b> |
| QUARZITE                        | <b>31</b> |
| GRANIGLIA VEGETALE              | <b>32</b> |

### **MACCHINARI** **35**

|   |           |
|---|-----------|
| SABBIATRICI E PALLINATRICI IN DEPRESSIONE | <b>36</b> |
| SABBIATRICI IN PRESSIONE A GETTO LIBERO   | <b>38</b> |
| SABBIATRICI IN PRESSIONE A RECUPERO       | <b>40</b> |
| SABBIATRICI IN PRESSIONE A UMIDO          | <b>42</b> |
| SABBIATRICI DA BANCO                      | <b>44</b> |
| SABBIATRICI IN PRESSIONE PER RESTAURO     | <b>46</b> |
| ARMADI FILTRANTI                          | <b>47</b> |
| IMPIANTI IN PRESSIONE                     | <b>48</b> |

### **ACCESSORI E RICAMBI** **50**







## **SAMAC DAL 1979**

**È SINONIMO DI ECCELLENZA NELLA FORNITURA DI SABBIATRICI, PALLINATRICI E MATERIALI ABRASIVI DI ALTA QUALITÀ.**

La società è stata fondata nel 1979 ed è cresciuta costantemente diventando un punto di riferimento nel settore. La sede centrale ad Assago, in provincia di Milano, ospita un ampio magazzino che offre una vasta gamma di prodotti abrasivi, come microsferi di vetro e ceramica, graniglie metalliche, corindone e soluzioni specifiche per il trattamento di superfici. Inoltre, la linea di prodotti comprende una vasta gamma di sabbiatrici e pallinatrici ed una completa selezione di ricambi e accessori, pronti per la spedizione immediata.

---

**Samac è un partner affidabile che può ottimizzare i tempi di consegna e garantire un flusso di lavoro senza intoppi.**

---

ECCELLENZA



**PRODOTTI**

---



**ABRASIVI**

**ABRASIVI**



# MICROSFERE DI VETRO

Le microsferi di vetro sono un tipo di abrasivo versatile e sicuro, utilizzato in una varietà di applicazioni industriali, per la pulitura, la finitura e la preparazione di superfici metalliche. Sono disponibili in una varietà di granulometrie, a seconda delle esigenze applicative.



**SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI**

## CARATTERISTICHE

Le microsferi di vetro sono adatte a numerosi tipi di lavorazioni industriali ed offrono vari vantaggi:

- > Tutelano il prodotto finito da un possibile inquinamento da contatto
- > Puliscono a fondo senza provocare variazioni dimensionali al materiale trattato
- > Assicurano finiture superficiali molto uniformi e regolari

Le microsferi di vetro sono utilizzate dall'industria nei settori merceologici chimico, plastico, gomma, utensili, automobile, meccanico, aeronautico, vetro, alluminio, casalinghi, dispositivi chirurgici e odontotecnici.

## MICROSFERE DI VETRO STANDARD

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | %SiO <sub>2</sub> | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %MgO | %CaO | %Na <sub>2</sub> O | Altro |
|---------------|---------------|--------------------------|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|------|------|--------------------|-------|
| 1-50          | MC1/50S       | 1÷50                     | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 40-70         | MC40/70S      | 40÷70                    | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 50-105        | MC50/105S     | 50÷105                   | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 70-110        | MC70/110S     | 70÷110                   | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 90-150        | MC90/150S     | 90÷150                   | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 100-200       | MC100/200S    | 100÷200                  | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 150-250       | MC150/250S    | 150÷250                  | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 200-300       | MC200/300S    | 200÷300                  | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 200-400       | MC200/400S    | 200÷400                  | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 300-400       | MC300/400S    | 300÷400                  | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 400-600       | MC400/600S    | 400÷600                  | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 400-600       | MC400/600S    | 400÷600                  | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |
| 400-800       | MC400/800S    | 400÷800                  | >65,0             | 0,5±2,0                         | <0,15                           | >2,5 | >8,0 | >14,0              | <2,0  |

## MICROSFERE DI VETRO SELEZIONATE

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione mm | Durezza Rockwell | %SiO <sub>2</sub> | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %MgO | %CaO | %Na <sub>2</sub> O | %Altri Max |
|---------------|---------------|---------------|------------------|-------------------|---------------------------------|------|------|--------------------|------------|
| 1,00-1,30     | MCS100        | 1,00÷1,30     | 46÷80            | 68÷75             | 0÷2,5                           | 0÷5  | 7÷12 | 12÷18              | 2          |
| 1,25-1,65     | MCS125        | 1,25÷1,65     | 46÷80            | 68÷75             | 0÷2,5                           | 0÷5  | 7÷12 | 12÷18              | 2          |
| 1,55-1,85     | MCS155        | 1,55÷1,85     | 46÷80            | 68÷75             | 0÷2,5                           | 0÷5  | 7÷12 | 12÷18              | 2          |
| 1,70-2,10     | MCS170        | 1,70÷2,10     | 46÷80            | 68÷75             | 0÷2,5                           | 0÷5  | 7÷12 | 12÷18              | 2          |
| 2,00-2,40     | MCS200        | 2,00÷2,40     | 46÷80            | 68÷75             | 0÷2,5                           | 0÷5  | 7÷12 | 12÷18              | 2          |
| 2,40-2,90     | MCS240        | 2,40÷2,90     | 46÷80            | 68÷75             | 0÷2,5                           | 0÷5  | 7÷12 | 12÷18              | 2          |
| 2,85-3,45     | MCS285        | 2,85÷3,45     | 46÷80            | 68÷75             | 0÷2,5                           | 0÷5  | 7÷12 | 12÷18              | 2          |
| 3,40-4,00     | MCS340        | 3,40÷4,00     | 46÷80            | 68÷75             | 0÷2,5                           | 0÷5  | 7÷12 | 12÷18              | 2          |
| 3,80-4,40     | MCS380        | 3,80÷4,40     | 46÷80            | 68÷75             | 0÷2,5                           | 0÷5  | 7÷12 | 12÷18              | 2          |



# MICROSFERE DI CERAMICA

Microsfere di ceramica: controllo preciso, riduzione impronte, pulizia delicata, riduzione contaminazioni.



**SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI**

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

La ceramica, materiale dalle eccellenti proprietà meccaniche quali la resistenza all'impatto, la durezza e le proprietà elastiche, è il più pregiato abrasivo per sabbatura ad aria compressa grazie alla sua qualità di finitura, alla lucentezza e alla sua durata di vita, nonché per l'usura minima di ugelli, turbine e valvole.

Le microsfele in ceramica sono un tipo di abrasivo versatile e sicuro, utilizzato in una varietà di applicazioni industriali, tra cui la pulizia, la finitura e la preparazione di superfici metalliche.

Le microsfele di ceramica sono la scelta ideale per la sabbatura in cabina, poiché producono una quantità minima di polvere, garantendo una visibilità ottimale. Grazie alla loro elevata densità, è possibile ridurre la pressione di sabbatura senza compromettere l'efficacia della pulizia. Inoltre, contribuiscono significativamente a preservare l'integrità delle superfici degli stampi. Tra i vantaggi:

- > Generano poca polvere grazie alle loro caratteristiche chimico-fisiche
- > L'elevata resistenza all'impatto riduce significativamente il consumo di materiale di sabbatura e di conseguenza dei costi di funzionamento dei macchinari

## MICROSFERE DI CERAMICA ZIRBLAST

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione mm | Densità g/cm <sup>3</sup> | %ZrO <sub>2</sub> | %SiO <sub>2</sub> | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
|---------------|---------------|---------------|---------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------------|
| B20           | MCCB20        | 0,600÷0,850   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |
| B30           | MCCB30        | 0,425÷0,600   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |
| B40           | MCCB40        | 0,250÷0,425   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |
| B60           | MCCB60        | 0,125÷0,250   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |
| B80           | MCCB80        | 0,180÷0,250   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |
| B100          | MCCB100       | 0,125÷0,180   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |

## MICROSFERE DI CERAMICA MICROBLAST

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione mm | Densità g/cm <sup>3</sup> | %ZrO <sub>2</sub> | %SiO <sub>2</sub> | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
|---------------|---------------|---------------|---------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------------|
| B120          | MCCB120       | 0,063÷0,150   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |
| B125          | MCCB125       | 0,000÷0,125   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |
| B170          | MCCB170       | 0,045÷0,090   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |
| B205          | MCCB205       | 0,000÷0,063   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |

## MICROSFERE DI CERAMICA ZIRSHOT

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione mm | Densità g/cm <sup>3</sup> | %ZrO <sub>2</sub> | %SiO <sub>2</sub> | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
|---------------|---------------|---------------|---------------------------|-------------------|-------------------|---------------------------------|
| Z150          | Z150          | 0,150÷0,210   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |
| Z210          | Z210          | 0,210÷0,300   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |
| Z300          | Z300          | 0,300÷0,425   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |
| Z850          | Z850          | 0,850÷1,180   | 2,30                      | 60÷70             | 28÷33             | <10                             |



# CORINDONE ROSSO BRUNO

Il corindone rosso bruno è un materiale resistente, duro e chimicamente inerte con elevata conduttività termica che lo rende ideale per l'uso in una varietà di applicazioni industriali e principalmente nelle applicazioni abrasive



**SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI**

## CARATTERISTICHE

Il corindone rosso bruno è comunemente usato come mezzo di sabbatura per la preparazione delle superfici, la pulizia e la finitura di metalli e altre superfici grazie all'alta resistenza all'impatto.

I vari tipi e le granulometrie consentono di scegliere il grado di incisione adatto a ogni esigenza. L'elevata durezza e tenacità rendono il corindone rosso bruno ideale per l'uso in mole, utensili da taglio, carte e tele abrasive.

E' un materiale importante nell'industria aerospaziale, della difesa e automobilistica, dove la sua resistenza, durata e le proprietà termiche sono molto apprezzate.

Il corindone grazie alla sua resistenza all'usura e al suo essere un eccellente abrasivo viene utilizzato in processi di:

- > Rimozione di ruggine, ossidi e bave da costruzioni in ferro e acciaio
- > Sbavatura e finitura di fusioni
- > Irruvidimento di superfici, preverniciatura, teflonatura, plastificazione, rivestimenti in gomma



## CORINDONE ROSSO BRUNO STANDARD

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | Densità $\text{g/cm}^3$ | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %TiO <sub>2</sub> | %CaO |
|---------------|---------------|--------------------------|-------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------|------|
| F8            | C08S          | 2000÷3200                | 1,88÷2,07               | >94,0                           | <0,6                            | >1,8              | <0,8 |
| F10           | C010S         | 1800÷2800                | 1,88÷2,07               | >94,0                           | <0,6                            | >1,8              | <0,8 |
| F12           | C012S         | 1700÷2000                | 1,88÷2,07               | >94,0                           | <0,6                            | >1,8              | <0,8 |
| F14           | C014S         | 1400÷1700                | 1,86÷2,05               | >94,0                           | <0,6                            | >1,8              | <0,8 |
| F16           | C016S         | 1180÷1400                | 1,84÷2,03               | >94,0                           | <0,6                            | >1,8              | <0,8 |
| F20           | C020S         | 1000÷1180                | 1,83÷2,02               | >94,0                           | <0,6                            | >1,8              | <0,9 |
| F24           | C024S         | 710÷850                  | 1,80÷2,00               | >94,0                           | <0,6                            | >1,8              | <0,9 |
| F30           | C030S         | 600÷710                  | 1,78÷1,98               | >94,0                           | <0,6                            | >1,8              | <0,9 |
| F36           | C036S         | 500÷600                  | 1,76÷1,96               | >94,5                           | <0,5                            | >1,8              | <0,9 |
| F40           | C040S         | 425÷500                  | 1,74÷1,94               | >94,5                           | <0,5                            | >1,8              | <0,9 |
| F46           | C046S         | 355÷425                  | 1,73÷1,93               | >94,5                           | <0,5                            | >1,8              | <0,8 |
| F54           | C054S         | 300÷355                  | 1,73÷1,91               | >94,5                           | <0,5                            | >1,8              | <0,8 |
| F60           | C060S         | 250÷300                  | 1,73÷1,91               | >94,5                           | <0,5                            | >1,8              | <0,8 |
| F70           | C070S         | 212÷250                  | 1,72÷1,88               | >94,5                           | <0,5                            | >1,8              | <0,8 |
| F80           | C080S         | 180÷212                  | 1,70÷1,86               | >94,5                           | <0,5                            | >1,8              | <0,8 |
| F90           | C090S         | 150÷180                  | 1,68÷1,84               | >93,0                           | <0,7                            | >1,8              | <0,9 |
| F100          | C0100S        | 125÷150                  | 1,66÷1,82               | >93,0                           | <0,7                            | >1,8              | <0,9 |
| F120          | C0120S        | 106÷125                  | 1,64÷1,80               | >93,0                           | <0,7                            | >1,8              | <0,9 |
| F150          | C0150S        | 75÷106                   | 1,64÷1,80               | >93,0                           | <0,7                            | >1,8              | <0,9 |
| F180          | C0180S        | 75÷90                    | 1,58÷1,74               | >93,0                           | <0,7                            | >1,8              | <0,9 |
| F220          | C0220S        | 63÷75                    | 1,58÷1,74               | >93,0                           | <0,8                            | >1,8              | <1,1 |
| F240          | C0240S        | 40÷50                    | 1,54÷1,82               | >93,0                           | <0,8                            | >1,8              | <1,1 |



## CORINDONE BIANCO

Il corindone bianco, noto per la sua eccellente capacità abrasiva, rappresenta la scelta ideale per la sabbiatura con riciclo nei casi in cui deve essere evitata la contaminazione ferrosa.



**SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI**

### VANTAGGI

Scegliendo il corindone bianco per la tua sabbiatura con riciclo, garantisci prestazioni ottimali e risultati di lunga durata.

- > Caratteristiche altamente performanti in termini di durata
- > Vari tipi di granulometrie per scegliere il grado di incisione adatto ad ogni esigenza
- > E' assolutamente privo di sostanze nocive per la salute
- > Non è tossico
- > Non provoca silicosi
- > Non è igroscopico

L'elevato grado di purezza e l'assenza di impurità contaminanti permettono di ottenere superfici perfettamente pulite e pronte per successive lavorazioni, consentendo il trattamento di metalli nobili, materie plastiche, vetro, acciaio inox, e l'utilizzo nei settori dentale, orafa etc.

Può essere impiegato anche come additivo anti-sdrucchiolo e anti-usura nella fabbricazione di piastrelle per pavimenti e nella produzione di manufatti ceramici.

### CORINDONE BIANCO MICROGRANE

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dim. FEPA | Dim. Max $\mu\text{m}$ | Dim. Media $\mu\text{m}$ | Dim. Min $\mu\text{m}$ | Densità $\text{g/dm}^3$ | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Tipico | %Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Tipico | %SiO <sub>2</sub> Tipico | %TiO <sub>3</sub> Tipico | %CaO+MgO Tipico | Na <sub>2</sub> O Tipico |
|---------------|---------------|-----------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------------|--|--|--------------------------|--------------------------|-----------------|--------------------------|
| F240          | COB240        | 240       | 70,0                   | 44,5                     | 28,0                   | 1,50÷1,70               | 99,600                                 | 0,033                                  | 0,050                    | 0,010                    | 0,040           | 0,300                    |
| F280          | COB280        | 280       | 59,0                   | 36,5                     | 22,0                   | 1,50÷1,70               | 99,600                                 | 0,033                                  | 0,050                    | 0,010                    | 0,040           | 0,300                    |
| F320          | COB320        | 320       | 49,0                   | 29,2                     | 16,5                   | 1,50÷1,70               | 99,600                                 | 0,033                                  | 0,050                    | 0,010                    | 0,040           | 0,300                    |
| F360          | COB360        | 360       | 40,0                   | 22,8                     | 12,0                   | 1,35÷1,55               | 99,600                                 | 0,033                                  | 0,050                    | 0,010                    | 0,040           | 0,300                    |
| F400          | COB400        | 400       | 32,0                   | 17,3                     | 8,0                    | 1,20÷1,40               | 99,600                                 | 0,033                                  | 0,050                    | 0,010                    | 0,040           | 0,300                    |
| F500          | COB500        | 500       | 25,0                   | 12,8                     | 5,0                    | 1,20÷1,40               | 99,600                                 | 0,033                                  | 0,050                    | 0,010                    | 0,040           | 0,300                    |
| F600          | COB600        | 600       | 19,0                   | 9,3                      | 3,0                    | 1,10÷1,30               | 99,600                                 | 0,033                                  | 0,050                    | 0,010                    | 0,040           | 0,300                    |
| F800          | COB800        | 800       | 7,0                    | 6,0                      | 5,0                    | 1,10÷1,30               | 99,600                                 | 0,033                                  | 0,050                    | 0,010                    | 0,040           | 0,300                    |
| F1000         | COB1000       | 1000      | -                      | 4,5                      | -                      | -                       | 99,600                                 | 0,033                                  | 0,050                    | 0,010                    | 0,040           | 0,300                    |
| F1200         | COB1200       | 1200      | -                      | 2,5                      | -                      | -                       | 99,600                                 | 0,033                                  | 0,050                    | 0,010                    | 0,040           | 0,300                    |
| F1500         | COB1500       | 1500      | -                      | 2,0                      | -                      | -                       | 99,600                                 | 0,033                                  | 0,050                    | 0,010                    | 0,040           | 0,300                    |



## CORINDONE BIANCO STANDARD

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dim. FEPA | Dim. Media $\mu\text{m}$ | Densità $\text{Kg}/\text{dm}^3$ | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Garantito / Tipico | %Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Garantito / Tipico | %SiO <sub>2</sub> Garantito / Tipico | %TiO <sub>2</sub> Garantito / Tipico | %CaO Garantito / Tipico | Na <sub>2</sub> O Garantito / Tipico |
|---------------|---------------|-----------|--------------------------|---------------------------------|--|--|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|
| F8            | COB8S         | 8         | 2360÷2800                | 1,58÷1,68                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F10           | COB10S        | 10        | 2000÷2360                | 1,58÷1,68                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F12           | COB12S        | 12        | 1700÷2000                | 1,58÷1,68                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F14           | COB14S        | 14        | 1400÷1700                | 1,59÷1,69                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F16           | COB16S        | 16        | 1180÷1400                | 1,61÷1,71                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F20           | COB20S        | 20        | 1000÷1180                | 1,63÷1,73                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F24           | COB24S        | 24        | 710÷850                  | 1,67÷1,77                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F30           | COB30S        | 30        | 600÷710                  | 1,67÷1,77                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F36           | COB36S        | 36        | 500÷600                  | 1,67÷1,77                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F40           | COB40S        | 40        | 425÷500                  | 1,68÷1,78                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F46           | COB46S        | 46        | 355÷425                  | 1,70÷1,80                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F54           | COB54S        | 54        | 300÷355                  | 1,70÷1,80                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F60           | COB60S        | 60        | 250÷300                  | 1,68÷1,78                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F70           | COB70S        | 70        | 212÷250                  | 1,66÷1,76                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F80           | COB80S        | 80        | 180÷212                  | 1,63÷1,73                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F90           | COB90S        | 90        | 150÷180                  | 1,61÷1,71                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F100          | COB100S       | 100       | 125÷150                  | 1,58÷1,68                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F120          | COB120S       | 120       | 106÷125                  | 1,56÷1,66                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F150          | COB150S       | 150       | 75÷106                   | 1,51÷1,61                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F180          | COB180S       | 180       | 63÷90                    | 1,50÷1,60                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |
| F220          | COB220S       | 220       | 53÷75                    | 1,48÷1,58                       | min. 99.600 / 99.700                               | max. 0,045 / 0,030                                 | max. 0,035 / 0,023                   | max. 0,008 / 0,005                   | max. 0,040 / 0,020      | max. 0,290 / 0,220                   |



# GRANIGLIA DI ACCIAIO ANGOLOSA

La graniglia di acciaio angolosa ad alto tenore di carbonio è disponibile in due gradi di durezza per soddisfare le applicazioni più esigenti di sabbiatura, pulizia e preparazione delle superfici



**SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI**

## CARATTERISTICHE

La graniglia di acciaio angolosa viene ottenuta con materie di qualità, frantumando delle graniglie sferiche ed è sottoposta a trattamenti termici che le conferiscono una struttura metallografica ideale per la sabbiatura.

Nei processi di sabbiatura la sua forma angolare con spigoli molto accentuati e appuntiti consente di abradere e incidere le superfici velocemente. Offre inoltre evidenti vantaggi sia economici sia ambientali: la lunga durata riduce infatti i costi relativi all'acquisto dell'abrasivo e abbassa notevolmente i costi relativi allo smaltimento del materiale consumato post-sabbiatura.

Irruvidimento e preparazione delle superfici per successivi trattamenti di rivestimento

- > Preparazione delle superfici a successivi rivestimenti in polvere o di composti in gomma/metallo
- > Preparazione alla verniciatura
- > Preparazione alla teflonatura e a trattamenti di coating
- > Per trattamenti su legno preverniciatura e anticatura
- > Per trattamenti antisdrucchiolo per pavimentazioni delle superfici in granito e marmo

## MISURE DISPONIBILI DUREZZA STANDARD

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dim. Media $\mu\text{m}$ | Setaccio |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---------------|---------------|--------------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|               |               |                          | 7        | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 80    | 120   | 200   |
|               |               |                          | mm       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|               |               |                          | 2,800    | 2,360 | 2,000 | 1,700 | 1,400 | 1,180 | 1,000 | 0,850 | 0,710 | 0,600 | 0,500 | 0,420 | 0,350 | 0,300 | 0,180 | 0,120 | 0,070 |
| G12           | GA12          | 1700                     | AP       | <20%  |       | >85%  | >97%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| G14           | GA14          | 1400                     |          | AP    | <10%  |       | >80%  | >90%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| G16           | GA16          | 1180                     |          |       | AP    | <10%  |       | >80%  | >90%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| G18           | GA18          | 1000                     |          |       |       | AP    | <30%  |       | >85%  | >97%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| G25           | GA25          | 710                      |          |       |       |       | AP    | <40%  |       |       | >85%  | >95%  |       |       |       |       |       |       |       |
| G40           | GA40          | 500                      |          |       |       |       |       | AP    | <20%  |       |       |       | >90%  | >96%  |       |       |       |       |       |
| G50           | GA50          | 355                      |          |       |       |       |       |       |       | AP    | <10%  |       |       |       | >80%  | >90%  |       |       |       |
| G80           | GA80          | 180                      |          |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <20%  |       | >75%  | >90%  |       |
| G120          | GA120         | 125                      |          |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <10%  |       | >50%  | >80%  |

## COMPOSIZIONE CHIMICA DUREZZA STANDARD

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | Durezza HV / HRC | %C             | %Si            | %S&P  | %Mn            |
|---------------|---------------|--------------------------|------------------|----------------|----------------|-------|----------------|
| G12           | GA12          | 1700                     | 480-550 / 48-52  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| G14           | GA14          | 1400                     | 480-550 / 48-52  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| G16           | GA16          | 1180                     | 480-550 / 48-52  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| G18           | GA18          | 1000                     | 480-550 / 48-52  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| G25           | GA25          | 710                      | 480-550 / 48-52  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| G40           | GA40          | 500                      | 480-550 / 48-52  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| G50           | GA50          | 355                      | 480-550 / 48-52  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| G80           | GA80          | 180                      | 480-550 / 48-52  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| G120          | GA120         | 125                      | 480-550 / 48-52  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |

## MISURE DISPONIBILI DUREZZA H

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dim. Media $\mu\text{m}$ | Setaccio |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---------------|---------------|--------------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|               |               |                          | 7        | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 80    | 120   | 200   |
|               |               |                          | mm       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|               |               |                          | 2,800    | 2,360 | 2,000 | 1,700 | 1,400 | 1,180 | 1,000 | 0,850 | 0,710 | 0,600 | 0,500 | 0,420 | 0,350 | 0,300 | 0,180 | 0,120 | 0,070 |
| GH12          | GA12H         | 1700                     | AP       | <20%  |       | >85%  | >97%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| GH14          | GA14H         | 1400                     |          | AP    | <10%  |       | >80%  | >90%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| GH16          | GA16H         | 1180                     |          |       | AP    | <10%  |       | >80%  | >90%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| GH18          | GA18H         | 1000                     |          |       |       | AP    | <30%  |       | >85%  | >97%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| GH25          | GA25H         | 710                      |          |       |       |       | AP    | <40%  |       |       | >85%  | >95%  |       |       |       |       |       |       |       |
| GH40          | GA40H         | 500                      |          |       |       |       |       | AP    | <20%  |       |       |       | >90%  | >96%  |       |       |       |       |       |
| GH50          | GA50H         | 355                      |          |       |       |       |       |       | AP    | <10%  |       |       |       |       | >80%  | >90%  |       |       |       |
| GH80          | GA80H         | 180                      |          |       |       |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <20%  |       |       | >75%  | >90%  |       |
| GH120         | GA120H        | 125                      |          |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <10%  |       | >50%  | >80%  |

## COMPOSIZIONE CHIMICA DUREZZA H

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | Durezza HV / HRC     | %C             | %Si            | %S&P  | %Mn            |
|---------------|---------------|--------------------------|----------------------|----------------|----------------|-------|----------------|
| GH12          | GA12H         | 1700                     | $\geq 770 / \geq 63$ | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| GH14          | GA14H         | 1400                     | $\geq 770 / \geq 63$ | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| GH16          | GA16H         | 1180                     | $\geq 770 / \geq 63$ | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| GH18          | GA18H         | 1000                     | $\geq 770 / \geq 63$ | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| GH25          | GA25H         | 710                      | $\geq 770 / \geq 63$ | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| GH40          | GA40H         | 500                      | $\geq 770 / \geq 63$ | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| GH50          | GA50H         | 355                      | $\geq 770 / \geq 63$ | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| GH80          | GA80H         | 180                      | $\geq 770 / \geq 63$ | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |
| GH120         | GA120H        | 125                      | $\geq 770 / \geq 63$ | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,6 $\div$ 1,2 |



# GRANIGLIA DI ACCIAIO SFERICA

La graniglia di acciaio sferica è ampiamente utilizzata in una serie di settori, tra cui l'industria manifatturiera, l'automobilismo, la lavorazione del metallo, la verniciatura industriale e altro ancora.



**SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI**

## CARATTERISTICHE

Prodotta con materie prime selezionate, impiegando moderni impianti di lavorazione che garantiscono un'elevata qualità costante nel tempo, la graniglia di acciaio sferica è disponibile sia ad alto sia a basso tenore di carbonio. La sua forma sferica consente un controllo preciso sulla rimozione dei materiali e sulla finitura superficiale.

La graniglia di acciaio sferica può essere impiegata nei trattamenti di:

- > Finitura superficiale
- > Sabbatura di marmo, granito e pietra naturale

## GRANIGLIA DI ACCIAIO SFERICA AD ALTO TENORE DI CARBONIO

### Misure Disponibili

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dim. Media $\mu\text{m}$ | Setaccio |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---------------|---------------|--------------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|               |               |                          | 7        | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 80    | 120   |
|               |               |                          | mm       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|               |               |                          | 2,800    | 2,360 | 2,000 | 1,700 | 1,400 | 1,180 | 1,000 | 0,850 | 0,710 | 0,600 | 0,500 | 0,420 | 0,350 | 0,300 | 0,180 | 0,120 |
| S780          | GS780         | 2000                     | AP       |       | >90%  | >97%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| S660          | GS660         | 1700                     | AP       | <20%  |       | >97%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| S550          | GS550         | 1400                     |          | AP    | <30%  |       | >90%  | >97%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| S460          | GS460         | 1180                     |          |       | AP    | <30%  |       | >90%  | >97%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| S390          | GS390         | 1000                     |          |       |       | AP    | <20%  |       | >85%  | >97%  |       |       |       |       |       |       |       |       |
| S330          | GS330         | 850                      |          |       |       |       | AP    | <10%  |       | >85%  | >97%  |       |       |       |       |       |       |       |
| S280          | GS280         | 710                      |          |       |       |       |       | AP    | <30%  |       | >90%  | >97%  |       |       |       |       |       |       |
| S230          | GS230         | 600                      |          |       |       |       |       |       | AP    | <30%  |       | >90%  | >97%  |       |       |       |       |       |
| S170          | GS170         | 500                      |          |       |       |       |       |       |       | AP    | <30%  |       | >90%  | >97%  |       |       |       |       |
| S110          | GS110         | 300                      |          |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <10%  |       |       |       | >90%  | >97%  |       |
| S70           | GS70          | 210                      |          |       |       |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <05%  |       |       | >90%  | >97%  |

## COMPOSIZIONE CHIMICA

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | Durezza HV / HRC | %C             | %Si            | %S&P  | %Mn              |
|---------------|---------------|--------------------------|------------------|----------------|----------------|-------|------------------|
| S780          | GS780         | 2000                     | 450-530 / 45-51  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,60 $\div$ 1,20 |
| S660          | GS660         | 1700                     | 450-530 / 45-51  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,60 $\div$ 1,20 |
| S550          | GS550         | 1400                     | 450-530 / 45-51  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,60 $\div$ 1,20 |
| S460          | GS460         | 1180                     | 450-530 / 45-51  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,60 $\div$ 1,20 |
| S390          | GS390         | 1000                     | 450-530 / 45-51  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,60 $\div$ 1,20 |
| S330          | GS330         | 850                      | 450-530 / 45-51  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,60 $\div$ 1,20 |
| S280          | GS280         | 710                      | 450-530 / 45-51  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,60 $\div$ 1,20 |
| S230          | GS230         | 600                      | 450-530 / 45-51  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,60 $\div$ 1,20 |
| S170          | GS170         | 500                      | 450-530 / 45-51  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,50 $\div$ 1,20 |
| S110          | GS110         | 300                      | 450-530 / 45-51  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,35 $\div$ 1,20 |
| S70           | GS70          | 210                      | 450-530 / 45-51  | 0,8 $\div$ 1,2 | 0,4 $\div$ 1,2 | <0,05 | 0,35 $\div$ 1,20 |

## GRANIGLIA DI ACCIAIO SFERICA A BASSO TENORE DI CARBONIO

### Misure Disponibili

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dim. Media $\mu\text{m}$ | Setaccio |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---------------|---------------|--------------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|               |               |                          | 7        | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 80    | 120   |
|               |               |                          | mm       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|               |               |                          | 2,800    | 2,360 | 2,000 | 1,700 | 1,400 | 1,180 | 1,000 | 0,850 | 0,710 | 0,600 | 0,500 | 0,420 | 0,350 | 0,300 | 0,180 | 0,120 |
| S780          | GSB780        | 2000                     | AP       |       | 99,8% | 99,9% |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| S660          | GSB660        | 1700                     |          | AP    |       | 99,8% | 99,9% |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| S460          | GSB460        | 1180                     |          |       | AP    | 0,2%  |       | 99,6% | 99,8% |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| S390          | GSB390        | 1000                     |          |       |       | AP    | 0,4%  |       | 99,6% | 100%  |       |       |       |       |       |       |       |       |
| S330          | GSB330        | 850                      |          |       |       |       | AP    | 3,2%  |       | 98,4% | 100%  |       |       |       |       |       |       |       |
| S280          | GSB280        | 710                      |          |       |       |       |       | AP    | 0,1%  |       | 98,8% | 99,8% |       |       |       |       |       |       |
| S230          | GSB230        | 600                      |          |       |       |       |       |       | AP    | 0,2%  |       | 97,6% | 99,8% |       |       |       |       |       |
| S170          | GSB170        | 500                      |          |       |       |       |       |       |       | AP    | 2,8%  |       |       | 99,9% | 100%  |       |       |       |
| S110          | GSB110        | 300                      |          |       |       |       |       |       |       |       |       | AP    | 2,8%  |       |       | 95,4% | 99,6% |       |
| S70           | GSB70         | 210                      |          |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | AP    | 0,1%  |       | 87,2% | 99,4% |

## COMPOSIZIONE CHIMICA

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | Durezza HV / HRC | %C   | %Si  | %S&P   | %Mn  |
|---------------|---------------|--------------------------|------------------|------|------|--------|------|
| S780          | GSB780        | 2000                     | 433 / 43,3       | 0,15 | 0,13 | <0,023 | 0,41 |
| S660          | GSB660        | 1700                     | 430 / 43,0       | 0,14 | 0,12 | <0,023 | 0,41 |
| S460          | GSB460        | 1180                     | 435 / 43,5       | 0,14 | 0,1  | <0,023 | 0,41 |
| S390          | GSB390        | 1000                     | 433 / 43,3       | 0,14 | 0,1  | <0,023 | 0,41 |
| S330          | GSB330        | 850                      | 436 / 43,6       | 0,15 | 0,17 | <0,023 | 0,41 |
| S280          | GSB280        | 710                      | 434 / 43,4       | 0,15 | 0,12 | <0,023 | 0,41 |
| S230          | GSB230        | 600                      | 437 / 43,7       | 0,14 | 0,1  | <0,023 | 0,4  |
| S170          | GSB170        | 500                      | 438 / 43,8       | 0,15 | 0,1  | <0,023 | 0,41 |
| S110          | GSB110        | 300                      | 433 / 43,3       | 0,15 | 0,1  | <0,023 | 0,4  |
| S70           | GSB70         | 210                      | 435 / 43,5       | 0,15 | 0,1  | <0,023 | 0,41 |



# GRANIGLIA DI ACCIAIO CILINDRICA

Preparazione superfici, finitura controllata, decorazione, miglioramento aderenza.



SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Samac propone alla clientela non solo graniglia di acciaio sferica ed angolosa, ma anche in cilindretti, ottenuti con fili di acciaio al carbonio tagliati in lunghezza di pari diametro.

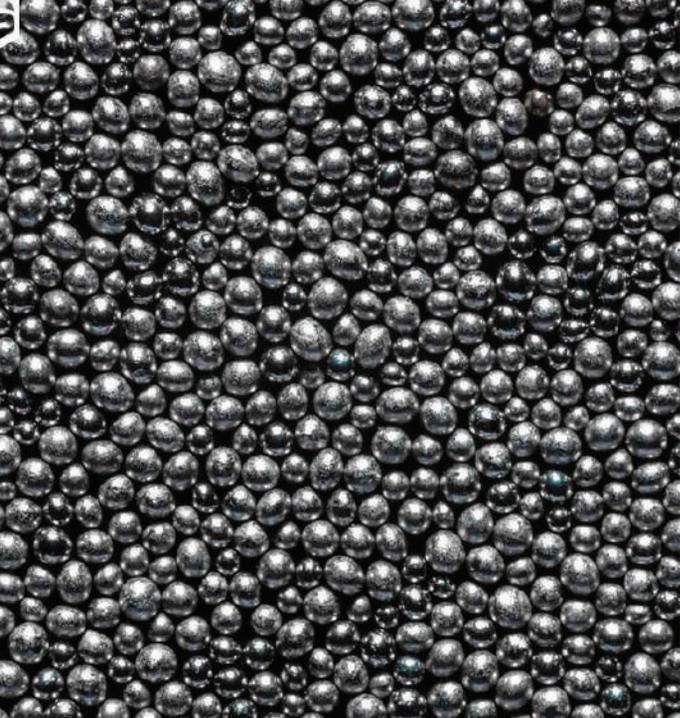
Sono prodotti in svariate leghe, disponibili in diverse forme, dimensioni e durezza in base all'impiego e vengono venduti in sacchi.

- > Sono più duraturi rispetto alle graniglie da fusione
- > Creano meno polvere
- > Garantiscono eccellenti risultati di finitura
- > Non inquinano le superfici trattate con contaminazione ferrosa

## MISURE E COMPOSIZIONE CHIMICA

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | Durezza HV | %C               | %Si max | %S max | %Mn              |
|---------------|---------------|--------------------------|------------|------------------|---------|--------|------------------|
| 0,4           | GAC04         | 400                      | HV         | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 0,5           | GAC05         | 500                      | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 0,6           | GAC06         | 600                      | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 0,7           | GAC07         | 700                      | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 0,8           | GAC08         | 800                      | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 0,9           | GAC09         | 900                      | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 1             | GAC10         | 1000                     | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 1,2           | GAC12         | 1200                     | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 1,4           | GAC14         | 1400                     | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 1,6           | GAC16         | 1600                     | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 1,8           | GAC18         | 1800                     | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 2             | GAC20         | 2000                     | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 2,2           | GAC22         | 2200                     | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 2,4           | GAC24         | 2400                     | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |
| 2,6           | GAC26         | 2600                     | 450-550    | 0,45 $\div$ 0,50 | 0,4     | 0,045  | 0,50 $\div$ 0,80 |





# GRANIGLIA DI ACCIAIO INOX CROMO E NICHEL-CROMO

Le graniglie di acciaio inossidabili vengono prodotte con materie prime selezionate, in impianti moderni che garantiscono una qualità che non varia nel tempo.



**SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI**

## CARATTERISTICHE

Le loro proprietà inossidabili fanno di questi prodotti l'opzione ottimale nei casi in cui deve essere assolutamente evitato l'inquinamento ferroso.

Sono utilizzate per la pulizia delle superfici di tutti i metalli che non arrugginiscono quali l'alluminio, lo zinco, l'acciaio inossidabile, l'ottone ed il bronzo.

- > Sbavatura, indurimento e finitura delle superfici
- > Finitura estetica delle superfici di tutti i tipi di fusione, dei tubi e delle strutture saldate e dei profili
- > Sabbatura e pallinatura di marmi, di graniti, di pietre naturali e di manufatti in cemento

## INOX CROMO: MISURE DISPONIBILI

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Setaccio |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---------------|---------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|               |               | 8        | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 80    | 120   | 200   |
|               |               | mm       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|               |               | 2,360    | 2,000 | 1,700 | 1,400 | 1,180 | 1,000 | 0,850 | 0,710 | 0,600 | 0,500 | 0,420 | 0,350 | 0,300 | 0,180 | 0,120 | 0,075 |
| C10           | G1C10         |          |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <5%   |       |       |
| C20           | G1C20         |          |       |       |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <5%   |       |       |       | >85%  |
| C30           | G1C30         |          |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <5%   |       |       |       |       | >90%  |       |
| C40           | G1C40         |          |       |       |       |       | AP    | <5%   |       |       |       |       |       | >95%  |       |       |       |
| C50           | G1C50         |          |       |       |       | AP    | <5%   |       |       |       |       | >95%  |       |       |       |       |       |
| C60           | G1C60         |          |       |       | AP    | <5%   |       |       |       |       | >95%  |       |       |       |       |       |       |
| C100          | G1C100        |          |       | AP    | <5%   |       |       | >90%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| C150          | G1C150        |          | AP    | <5%   |       |       |       | >90%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| C200          | G1C200        | AP       | <5%   |       |       | >95%  |       | AP    |       |       |       |       |       |       |       |       |       |

## INOX CROMO: COMPOSIZIONE CHIMICA

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Durezza HRC Nuovo / Miscelato | %C    | %Cr    | %Ni   | %Si   | %Mn   |
|---------------|---------------|-------------------------------|-------|--------|-------|-------|-------|
| C10           | GIC10         | 30 / 48                       | ~0,20 | ~16,00 | ~1,50 | ~3,00 | ~1,00 |
| C20           | GIC20         | 30 / 48                       | ~0,20 | ~16,00 | ~1,50 | ~3,00 | ~1,00 |
| C30           | GIC30         | 30 / 48                       | ~0,20 | ~16,00 | ~1,50 | ~3,00 | ~1,00 |
| C40           | GIC40         | 30 / 48                       | ~0,20 | ~16,00 | ~1,50 | ~3,00 | ~1,00 |
| C50           | GIC50         | 30 / 48                       | ~0,20 | ~16,00 | ~1,50 | ~3,00 | ~1,00 |
| C60           | GIC50         | 30 / 48                       | ~0,20 | ~16,00 | ~1,50 | ~3,00 | ~1,00 |
| C100          | GIC100        | 30 / 48                       | ~0,20 | ~16,00 | ~1,50 | ~3,00 | ~1,00 |
| C150          | GIC150        | 30 / 48                       | ~0,20 | ~16,00 | ~1,50 | ~3,00 | ~1,00 |
| C200          | GIC200        | 30 / 48                       | ~0,20 | ~16,00 | ~1,50 | ~3,00 | ~1,00 |

## INOX NICHEL-CROMO: MISURE DISPONIBILI

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Setaccio |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---------------|---------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|               |               | 8        | 10    | 12    | 14    | 16    | 18    | 20    | 25    | 30    | 35    | 40    | 45    | 50    | 80    | 120   | 200   |
|               |               | mm       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|               |               | 2,360    | 2,000 | 1,700 | 1,400 | 1,180 | 1,000 | 0,850 | 0,710 | 0,600 | 0,500 | 0,420 | 0,350 | 0,300 | 0,180 | 0,120 | 0,070 |
| CN10          | GNC10         |          |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <5%   |       |       |
| CN20          | GNC20         |          |       |       |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <5%   |       |       |       | >85%  |
| CN30          | GNC30         |          |       |       |       |       |       |       |       | AP    | <5%   |       |       |       |       |       | >90%  |
| CN40          | GNC40         |          |       |       |       |       | AP    | <5%   |       |       |       |       |       |       | >95%  |       |       |
| CN50          | GNC50         |          |       |       |       | AP    | <5%   |       |       |       |       | >95%  |       |       |       |       |       |
| CN60          | GNC60         |          |       |       | AP    | <5%   |       |       |       |       | >95%  |       |       |       |       |       |       |
| CN100         | GNC100        |          |       | AP    | <5%   |       |       | >90%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| CN150         | GNC150        |          | AP    | <5%   |       |       | >90%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| CN200         | GNC200        | AP       | <5%   |       |       | >95%  |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |

## INOX NICHEL-CROMO: COMPOSIZIONE CHIMICA

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Durezza HRC Nuovo / Miscelato | %C    | %Cr    | %Ni   | %Si   | %Mn   |
|---------------|---------------|-------------------------------|-------|--------|-------|-------|-------|
| CN10          | GNC10         | 30 / 48                       | ~0,15 | ~18,00 | ~8,00 | ~3,50 | ~1,50 |
| CN20          | GNC20         | 30 / 48                       | ~0,15 | ~18,00 | ~8,00 | ~3,50 | ~1,50 |
| CN30          | GNC30         | 30 / 48                       | ~0,15 | ~18,00 | ~8,00 | ~3,50 | ~1,50 |
| CN40          | GNC40         | 30 / 48                       | ~0,15 | ~18,00 | ~8,00 | ~3,50 | ~1,50 |
| CN50          | GNC50         | 30 / 48                       | ~0,15 | ~18,00 | ~8,00 | ~3,50 | ~1,50 |
| CN60          | GNC50         | 30 / 48                       | ~0,15 | ~18,00 | ~8,00 | ~3,50 | ~1,50 |
| CN100         | GNC100        | 30 / 48                       | ~0,15 | ~18,00 | ~8,00 | ~3,50 | ~1,50 |
| CN150         | GNC150        | 30 / 48                       | ~0,15 | ~18,00 | ~8,00 | ~3,50 | ~1,50 |
| CN200         | GNC200        | 30 / 48                       | ~0,15 | ~18,00 | ~8,00 | ~3,50 | ~1,50 |

# CARBURO DI SILICIO VERDE E NERO

Materiale abrasivo comunemente utilizzato in applicazioni di sabbatura, disponibile nelle varietà verde e nero



SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

## CARATTERISTICHE

Il carburo di silicio è un materiale versatile e ad alte prestazioni utilizzato da molti anni in un'ampia gamma di settori. Grazie alle sue eccezionali proprietà quali l'elevata resistenza, la durezza e la conduttività termica, il carburo di silicio è la scelta più diffusa per applicazioni che richiedono prestazioni superiori.

Il carburo di silicio è utilizzato:

- > Nel processo di trattamento di ferro e metalli non ferrosi, carbonio, vetro e ceramica, pietra, cemento, sostanze in legno, plastica, cuoio e altri materiali di origine naturale e artificiale
- > Nell'industria dei refrattari e della ceramica come componente per modanature e lavaggi antipenetrazione, nei crogioli per la produzione di colate di metalli non ferrosi e preziosi e per vasche di lavaggio
- > Come modificatore, disossidante, nel processo di fusione del ferro sintetico in forni a cubilotto, arco elettrico o forni a induzione

## CARBURO DI SILICIO NERO STANDARD

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | Densità $\text{g/cm}^3$ | %SiC  | %Fe  | %C   |
|---------------|---------------|--------------------------|-------------------------|-------|------|------|
| F14           | CASIN14       | 1400÷1700                | 1,31                    | >97,0 | <0,3 | <0,5 |
| F16           | CASIN16       | 1180÷1400                | 1,35                    | >97,0 | <0,3 | <0,5 |
| F20           | CASIN20       | 1000÷1180                | 1,35                    | >97,0 | <0,3 | <0,5 |
| F24           | CASIN24       | 710÷850                  | 1,37                    | >97,0 | <0,3 | <0,5 |
| F30           | CASIN30       | 600÷710                  | 1,4                     | >97,0 | <0,3 | <0,4 |
| F36           | CASIN36       | 500÷600                  | 1,4                     | >97,0 | <0,3 | <0,4 |
| F40           | CASIN40       | 425÷500                  | 1,4                     | >97,0 | <0,3 | <0,4 |
| F46           | CASIN46       | 355÷425                  | 1,4                     | >97,0 | <0,3 | <0,4 |
| F54           | CASIN54       | 300÷355                  | 1,4                     | >97,0 | <0,3 | <0,4 |
| F60           | CASIN60       | 250÷300                  | 1,4                     | >97,0 | <0,3 | <0,5 |
| F80           | CASIN80       | 180÷212                  | 1,35                    | >97,0 | <0,3 | <0,5 |
| F100          | CASIN100      | 125÷150                  | 1,33                    | >96,0 | <0,4 | <0,5 |
| F120          | CASIN120      | 106÷125                  | 1,27                    | >96,0 | <0,4 | <0,5 |
| F150          | CASIN150      | 75÷106                   | 1,27                    | >96,0 | <0,4 | <0,5 |
| F180          | CASIN180      | 75÷90                    | 1,27                    | >96,0 | <0,4 | <0,5 |
| F220          | CASIN220      | 63÷75                    | 1,27                    | >93,0 | <1,5 | <0,6 |

## CARBURO DI SILICIO NERO MICROGRANE

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | %SiC  | %Fe  | %C   |
|---------------|---------------|--------------------------|-------|------|------|
| F240          | CASIN240      | 28,0÷70,0                | >98,0 | <0,3 | <0,4 |
| F280          | CASIN280      | 22,0÷59,0                | >98,0 | <0,3 | <0,4 |
| F320          | CASIN320      | 16,5÷49,0                | >97,0 | <0,3 | <0,4 |
| F360          | CASIN360      | 12,0÷40,0                | >97,0 | <0,3 | <0,4 |
| F400          | CASIN400      | 8,0÷32,0                 | >97,0 | <0,3 | <0,4 |
| F500          | CASIN500      | 5,0÷25,0                 | >97,0 | <0,3 | <0,4 |
| F600          | CASIN600      | 3,0÷19,0                 | >97,0 | <0,3 | <0,4 |
| F800          | CASIN800      | 5,0÷7,0                  | >96,0 | <0,4 | <0,5 |
| F1000         | CASIN1000     | 4,5÷5,5                  | >96,0 | <0,4 | <0,5 |

## CARBURO DI SILICIO VERDE STANDARD

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | Densità $\text{g}/\text{cm}^3$ | %SiC  | %Free C | %Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
|---------------|---------------|--------------------------|--------------------------------|-------|---------|---------------------------------|
| F24           | CASIV24       | 710÷850                  | 1,51                           | 99,51 | 0,15    | 0,11                            |
| F30           | CASIV30       | 600÷710                  | 1,50                           | 99,46 | 0,15    | 0,11                            |
| F36           | CASIV36       | 500÷600                  | 1,48                           | 99,55 | 0,15    | 0,11                            |
| F46           | CASIV46       | 355÷425                  | 1,50                           | 99,46 | 0,13    | 0,1                             |
| F60           | CASIV60       | 250÷300                  | 1,46                           | 99,64 | 0,16    | 0,11                            |
| F80           | CASIV80       | 180÷212                  | 1,45                           | 99,52 | 0,15    | 0,12                            |
| F100          | CASIV100      | 125÷150                  | 1,41                           | 99,64 | 0,1     | 0,12                            |
| F120          | CASIV120      | 106÷125                  | 1,40                           | 99,56 | 0,13    | 0,11                            |
| F150          | CASIV150      | 75÷106                   | 1,40                           | 99,65 | 0,14    | 0,11                            |
| F180          | CASIV180      | 75÷90                    | 1,30                           | 99,6  | 0,13    | 0,12                            |
| F220          | CASIV220      | 63÷75                    | 1,35                           | 98,62 | 0,12    | 0,10                            |

## CARBURO DI SILICIO VERDE MICROGRANE

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | %SiC  | %Free C | %Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
|---------------|---------------|--------------------------|-------|---------|---------------------------------|
| F240          | CASIV240      | 28,0÷70,0                | 98,63 | 0,13    | 0,11                            |
| F280          | CASIV280      | 22,0÷59,0                | 98,64 | 0,11    | 0,10                            |
| F320          | CASIV320      | 16,5÷49,0                | 98,61 | 0,13    | 0,12                            |
| F360          | CASIV360      | 12,0÷40,0                | 98,67 | 0,13    | 0,12                            |
| F400          | CASIV400      | 8,0÷32,0                 | 98,62 | 0,12    | 0,13                            |
| F500          | CASIV500      | 5,0÷25,0                 | 98,64 | 0,11    | 0,12                            |
| F600          | CASIV600      | 3,0÷19,0                 | 98,61 | 0,15    | 0,11                            |
| F800          | CASIV800      | 5,0÷7,0                  | 98,63 | 0,12    | 0,12                            |
| F1000         | CASIV1000     | 4,5÷5,5                  | 98,59 | 0,15    | 0,10                            |
| F1200         | CASIV1200     | -                        | 98,61 | 0,11    | 0,11                            |
| F1500         | CASIV1500     | -                        | 98,61 | 0,11    | 0,11                            |

# GARNET

Il Garnet: durezza, durabilità, inerzia chimica, controllo dimensionale, bassa tossicità



SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Il Garnet, è un minerale appartenente al gruppo dei granati, impiegato nella lavorazione e nel trattamento dei metalli. Si tratta principalmente di Ortosilicati, tra i quali la varietà "Almandino" rappresenta quella qualitativamente più apprezzata, in termini di abrasività.

- > Elevata durezza e tenacità
- > Assenza di inquinanti (metalli pesanti etc.)
- > Elevato peso specifico
- > Bassa polverosità
- > Costo ridotto rispetto ad altri abrasivi minerali
- > Inerzia chimica (reattività chimica assente)
- > Assenza di ferro o altri metalli liberi
- > Riutilizzo dell'abrasivo per varie volte
- > Nessun rischio di silicosi
- > Non igroscopico

## MISURE E COMPOSIZIONE CHIMICA

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione Mesh | %SiO <sub>2</sub> | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %FeO | %Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %MgO | %CaO | %TiO <sub>2</sub> | %MnO |
|---------------|---------------|-----------------|-------------------|---------------------------------|------|---------------------------------|------|------|-------------------|------|
| 10-20         | GAR10         | 10-20           | 36                | 20                              | 30   | 2                               | 6    | 2    | 1                 | 1    |
| 20-40         | GAR20         | 20-40           | 36                | 20                              | 30   | 2                               | 6    | 2    | 1                 | 1    |
| 30-60         | GAR30         | 30-60           | 36                | 20                              | 30   | 2                               | 6    | 2    | 1                 | 1    |
| 80            | GAR80         | 80              | 36                | 20                              | 30   | 2                               | 6    | 2    | 1                 | 1    |
| 120           | GAR120        | 120             | 36                | 20                              | 30   | 2                               | 6    | 2    | 1                 | 1    |



# POMICE

La pomice è una roccia vulcanica leggera e porosa particolarmente indicata per una sabbiatura pulita e delicata



SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

## CARATTERISTICHE

Grazie alla sua struttura porosa, la pomice è spesso utilizzata come abrasivo per la pulizia di superfici, la rimozione di vernici, ruggine o altre impurità. La pomice è una buona opzione quando è necessario un abrasivo meno aggressivo o quando si desidera evitare danni alle superfici più delicate.

La polvere di pomice, ideale per una sabbiatura delicata, è ricavata da una roccia vulcanica porosa e leggera.

## MISURE E COMPOSIZIONE CHIMICA

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | %SiO <sub>2</sub> | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %CaO | %MgO | %Na <sub>2</sub> O | %K <sub>2</sub> O | %SO <sub>3</sub> |
|---------------|---------------|--------------------------|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|------|------|--------------------|-------------------|------------------|
| 0-80          | POM80         | 0÷80                     | 67,11             | 14,93                           | 3,72                            | 2,25 | 1,39 | 3,50               | 2,50              | 0,01             |
| 63-240        | POM63         | 63÷240                   | 67,11             | 14,93                           | 3,72                            | 2,25 | 1,39 | 3,50               | 2,50              | 0,01             |
| 1-2           | POM1000       | 1000÷2000                | 67,11             | 14,93                           | 3,72                            | 2,25 | 1,39 | 3,50               | 2,50              | 0,01             |
| 1,5-2,5       | POM1500       | 1500÷2500                | 67,11             | 14,93                           | 3,72                            | 2,25 | 1,39 | 3,50               | 2,50              | 0,01             |
| 2-4           | POM2000       | 2000÷4000                | 67,11             | 14,93                           | 3,72                            | 2,25 | 1,39 | 3,50               | 2,50              | 0,01             |
| 2,5-4,5       | POM2500       | 2500÷4500                | 67,11             | 14,93                           | 3,72                            | 2,25 | 1,39 | 3,50               | 2,50              | 0,01             |



# SMERIGLIO

Particolarmente efficace per rimuovere residui resistenti o incrostazioni da superfici.



SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

## CARATTERISTICHE

Lo smeriglio è un materiale abrasivo che è noto per la sua durezza e capacità di rimozione di materiale, ed è spesso utilizzato quando è necessaria una rimozione più aggressiva rispetto alla sabbia tradizionale.

Deve essere gestito con attenzione, poiché può comportare una rimozione molto più aggressiva del materiale rispetto ad altri tipi di abrasivi.

Lo smeriglio è chimicamente inerte e non presenta particolari rischi per l'ambiente.

## MISURE E COMPOSIZIONE CHIMICA

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Dimensione $\mu\text{m}$ | %SiO <sub>2</sub> | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %CaO | %MgO | %Na <sub>2</sub> O | %K <sub>2</sub> O | %TiO <sub>2</sub> | MnO  |
|---------------|---------------|--------------------------|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|------|------|--------------------|-------------------|-------------------|------|
| F10           | SME10         | 1800÷2800                | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F14           | SME14         | 1400÷1700                | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F16           | SME16         | 1180÷1400                | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F20           | SME20         | 1000÷1180                | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F24           | SME24         | 710÷850                  | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F30           | SME30         | 600÷710                  | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F36           | SME36         | 500÷600                  | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F46           | SME46         | 355÷425                  | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F54           | SME54         | 300÷355                  | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F60           | SME60         | 500÷2000                 | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F70           | SME70         | 250÷300                  | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F80           | SME80         | 180÷212                  | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F100          | SME100        | 125÷150                  | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F120          | SME120        | 106÷125                  | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F180          | SME180        | 75÷90                    | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F220          | SME220        | 63÷75                    | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F240          | SME240        | 40÷50                    | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |
| F300          | SME300        | 30÷36                    | 6,07              | 65,28                           | 22,80                           | 0,8  | 0,01 | 0,37               | 0,12              | 3,07              | 0,02 |



# QUARZITE

La quarzite è un materiale abrasivo versatile, duro e resistente, ideale per la sabbiatura e adatto a una vasta gamma di applicazioni.



SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

## VANTAGGI

La quarzite è un abrasivo versatile che può essere utilizzato per una varietà di applicazioni.

- > **Durezza e resistenza:** la quarzite è un materiale duro e resistente, che può rimuovere efficacemente residui, incrostazioni e altre imperfezioni da una superficie
- > **Non danneggia il materiale sottostante:** la quarzite non è troppo abrasiva da danneggiare il materiale sottostante, come il metallo, il legno o la pietra
- > **Versatile:** la quarzite può essere utilizzata su una varietà di materiali, tra cui metallo, legno, pietra e plastica
- > **Economico:** la quarzite è un abrasivo relativamente economico, che consente di contenere i costi di sabbiatura

## MISURE E COMPOSIZIONE CHIMICA

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Granulometria mm | %SiO <sub>2</sub> | %Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | %CaO  | %K <sub>2</sub> O | %Na <sub>2</sub> O | % materiale solubile in acido (HCl) |
|---------------|---------------|------------------|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------|-------------------|--------------------|-------------------------------------|
| 0,2-0,4       | QRZ02         | 0,20÷0,40        | 96,8              | 0,99                            | 0,15                            | < 0,1 | < 0,56            | < 0,1              | 1,0                                 |
| 0,4-0,8       | QRZ04         | 0,40÷0,80        | 96,8              | 0,99                            | 0,15                            | < 0,1 | < 0,56            | < 0,1              | 1,0                                 |
| 0,8-1,20      | QRZ08         | 0,80÷1,20        | 96,8              | 0,99                            | 0,15                            | < 0,1 | < 0,56            | < 0,1              | 1,0                                 |
| 1,00-2,00     | QRZ1          | 1,00÷2,00        | 96,8              | 0,99                            | 0,15                            | < 0,1 | < 0,56            | < 0,1              | 1,0                                 |
| 2,00-3,00     | QRZ2          | 2,00÷3,00        | 96,8              | 0,99                            | 0,15                            | < 0,1 | < 0,56            | < 0,1              | 1,0                                 |
| 3,00-5,00     | QRZ3          | 3,00÷5,00        | 96,8              | 0,99                            | 0,15                            | < 0,1 | < 0,56            | < 0,1              | 1,0                                 |
| 5,00-8,00     | QRZ5          | 5,00÷8,00        | 96,8              | 0,99                            | 0,15                            | < 0,1 | < 0,56            | < 0,1              | 1,0                                 |
| 8,00-12,00    | QRZ8          | 8,00÷12,00       | 96,8              | 0,99                            | 0,15                            | < 0,1 | < 0,56            | < 0,1              | 1,0                                 |
| 10,00-20,00   | QRZ10         | 10,00÷20,00      | 96,8              | 0,99                            | 0,15                            | < 0,1 | < 0,56            | < 0,1              | 1,0                                 |



# GRANIGLIA VEGETALE

La graniglia vegetale è un materiale abrasivo naturale, ottenuto dalla macinazione di semi, bucce e fibre vegetali. È un'alternativa ecosostenibile agli abrasivi tradizionali



**SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI**

## VANTAGGI

La sabbatura soffice con le graniglie vegetali presenta numerosi vantaggi rispetto ad altre tecniche di trattamento superficiale, tra cui:

- > Può essere utilizzata su una vasta gamma di materiali, tra cui metallo, legno, pietra e plastica
- > Non intacca il materiale sottostante, preservandone le dimensioni e la forma
- > Consente di ottenere una finitura uniforme e liscia

## GRANULATO VEGETALE

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Granulometria $\mu\text{m}$ | % Umidità  | % Proteine Grezze | % Grassi Grezzi | % Fibra Grezza | % Ceneri Grezze | % Estratti Inzotati | P mg/Kg | Cd mg/Kg | As mg/Kg | Hg mg/Kg | F g/100g | Aflatossine $\mu\text{g/Kg}$ |
|---------------|---------------|-----------------------------|------------|-------------------|-----------------|----------------|-----------------|---------------------|---------|----------|----------|----------|----------|------------------------------|
| G0180         | GV0180        | 0 - 180                     | 5 $\pm$ 12 | 0,3 $\pm$ 5,0     | 0,01 $\pm$ 2,0  | 36 $\pm$ 80    | 0,5 $\pm$ 4,0   | 25 $\pm$ 60         | <0,1    | <0,1     | <0,1     | <0,1     | <0,1     | 2,5                          |
| G180400       | GV180400      | 180 - 400                   | 5 $\pm$ 12 | 0,3 $\pm$ 5,0     | 0,01 $\pm$ 2,0  | 36 $\pm$ 80    | 0,5 $\pm$ 4,0   | 25 $\pm$ 60         | <0,1    | <0,1     | <0,1     | <0,1     | <0,1     | 2,5                          |
| G400800       | GV400800      | 400 - 800                   | 5 $\pm$ 12 | 0,3 $\pm$ 5,0     | 0,01 $\pm$ 2,0  | 36 $\pm$ 80    | 0,5 $\pm$ 4,0   | 25 $\pm$ 60         | <0,1    | <0,1     | <0,1     | <0,1     | <0,1     | 2,5                          |
| G8001000      | GV8001000     | 800 - 1000                  | 5 $\pm$ 12 | 0,3 $\pm$ 5,0     | 0,01 $\pm$ 2,0  | 36 $\pm$ 80    | 0,5 $\pm$ 4,0   | 25 $\pm$ 60         | <0,1    | <0,1     | <0,1     | <0,1     | <0,1     | 2,5                          |
| G10001700     | GV10001700    | 1000 - 1700                 | 5 $\pm$ 12 | 0,3 $\pm$ 5,0     | 0,01 $\pm$ 2,0  | 36 $\pm$ 80    | 0,5 $\pm$ 4,0   | 25 $\pm$ 60         | <0,1    | <0,1     | <0,1     | <0,1     | <0,1     | 2,5                          |
| G17002000     | GV17002000    | 1700 - 2000                 | 5 $\pm$ 12 | 0,3 $\pm$ 5,0     | 0,01 $\pm$ 2,0  | 36 $\pm$ 80    | 0,5 $\pm$ 4,0   | 25 $\pm$ 60         | <0,1    | <0,1     | <0,1     | <0,1     | <0,1     | 2,5                          |
| G20003000     | GV20003000    | 2000 - 3000                 | 5 $\pm$ 12 | 0,3 $\pm$ 5,0     | 0,01 $\pm$ 2,0  | 36 $\pm$ 80    | 0,5 $\pm$ 4,0   | 25 $\pm$ 60         | <0,1    | <0,1     | <0,1     | <0,1     | <0,1     | 2,5                          |

## TUTOLO DI MAIS

| Cod. Prodotto | Cod. Articolo | Granulometria $\mu\text{m}$ | %Ceneri Grezze | %Protidi Grezzi | %Lipidi Grezzi | %Fibra Grezza | %Estratti Inazotati | %Umidità |
|---------------|---------------|-----------------------------|----------------|-----------------|----------------|---------------|---------------------|----------|
| GM40          | MAIS40        | 180÷610                     | 1,0÷3,0        | 0,5÷2,5         | 0,1÷2,0        | 30÷50         | 45÷60               | <12,0    |
| GM30          | MAIS30        | 610÷850                     | 1,0÷3,0        | 0,5÷2,5         | 0,1÷2,0        | 30÷50         | 45÷60               | <12,0    |
| GM20          | MAIS20        | 850÷1400                    | 1,0÷3,0        | 0,5÷2,5         | 0,1÷2,0        | 30÷50         | 45÷60               | <12,0    |
| GM16          | MAIS16        | 1400÷1820                   | 1,0÷3,0        | 0,5÷2,5         | 0,1÷2,0        | 30÷50         | 45÷60               | <12,0    |
| GM12          | MAIS12        | 1820÷2590                   | 1,0÷3,0        | 0,5÷2,5         | 0,1÷2,0        | 30÷50         | 45÷60               | <12,0    |
| GM8           | MAIS8         | 2590÷4030                   | 1,0÷3,0        | 0,5÷2,5         | 0,1÷2,0        | 30÷50         | 45÷60               | <12,0    |



PRODOTTI



**SABBIATRICI  
E PALLINATRICI**

MAACFINAR

# SABBIATRICI E PALLINATRICI IN DEPRESSIONE

Samac produce vari modelli di sabbiatrici e pallinatrici in depressione, frutto di una lunga esperienza nel settore della sabbiatura e della pallinatura

Le sabbiatrici e le pallinatrici in depressione sono progettate per rispondere alle esigenze più variegata del mercato. Ogni modello è il risultato di un'attenta ricerca e sviluppo, mirato a fornire soluzioni all'avanguardia nel trattamento delle superfici.

Le macchine sono realizzate in lamiera d'acciaio verniciata a polvere, rinforzata in modo da garantire la massima robustezza ed eliminare qualsiasi vibrazione. L'accesso alla cabina è facilitato da due grandi portelli laterali.

L'abrasivo, tramite una pistola ad alta efficienza, viene convogliato sulla superficie da trattare. L'aria compressa si miscela con l'abrasivo all'interno della pistola in una micro camera progettata secondo il principio fisico "Venturi". La visibilità interna alla cabina è massima grazie allo speciale elettroaspiratore con un motore HP 0,75 (220/380 V, 50 Hz). Il sistema, essendo in depressione, non provoca la fuoriuscita delle polveri.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                              | SA/EKO  | SA/05SC   | SA/05   | SA/10TRCE   | SA/20TR   |
|------------------------------|---|---|---|---|---|
|                              |  |  |  |  |  |
| Dimensioni utili LxPxH mm    | 600 x 600 x 700   | 800 x 600 x 700   | 800 x 600 x 700   | 900 X 900 X 850   | 1100 x 850 x 750  |
| Dimensioni ingombro LxPxH mm | 650 x 800 x 1900  | 850 x 800 x 1900  | 850 x 1100 x 1750   | 2200 X 950 X 1950   | 1170 x 1350 x 1770  |
| Portelle                     | 1   | 2   | 2   | 1   | 2   |
| Tavolo rotante Ø mm          | -   | -   | -   | 800   | 700   |
| Carrello estraibile          | -   | -   | -   | si  | -   |
| Ciclone mm                   | -   | -   | Ø 350 / 900 h   | Ø 350 / 900 H   | Ø 350 / 900 h   |
| Peso Kg                      | 120   | 140   | 170   | 250   | 220   |
| Portata Kg                   | 100   | 100   | 100   | 400   | 200   |
| Elettroventola Hp            | 0,25  | 0,25  | 0,75  | 0,75  | 0,75  |
| Consumo Aria lt/'7 Atm       | 780   | 780   | 780   | 780   | 780   |
| Alimentazione V - 50 Hz      | 400/240   | 400/240   | 400/240   | 400 / 240   | 400/240   |



SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

Le sabbiatrici e le pallinatrici in depressione, possono essere fornite complete di ciclone per una doppia filtrazione che in modo automatico separa le particelle esauste e le polveri, recupera l'abrasivo integro e lo restituisce in continuazione alla pistola. Alla base del ciclone, un filtro-vaglio trattiene le impurità.

Le sabbiatrici e le pallinatrici sono costruite conformemente alle condizioni della direttiva macchine (CE 89/392) e vengono fornite con il bollettino di collaudo e la marchiatura CE con la relativa dichiarazione di conformità.

Per la massima efficienza è consigliato l'utilizzo combinato con un armadio filtrante a cartuccia nei modelli SAC/3 oppure SAC /10.

|   | SA/20TRCE   | SA/30TR   | SA/30TRCE   | SA/550CR  | SA/550CRC          |
|---|---|---|---|---|--------------------|
|  |  |  |  |  |                    |
| <b>Dimensioni utili LxPxH mm</b>  | 1100 x 850 x 750  | 1500 x 1200 x 900   | 1500 x 1200 x 900   | Ø 550 o Ø 350   | Ø 550 o Ø 350      |
| <b>Dimensioni ingombro LxPxH mm</b>   | 2250 x 1600 x 1770  | 1570 x 1700 x 1800  | 3140 x 1700 x 2000  | 1270 x 1200 x 2200  | 1770 x 1200 x 2150 |
| <b>Portelle</b>   | 2   | 2   | 2   | 1   | 1                  |
| <b>Tavolo rotante Ø mm</b>  | 950   | 950   | 950   | 550 o 350   | 550 o 350          |
| <b>Carrello estraibile</b>  | si  | -   | si  | -   | -                  |
| <b>Ciclone mm</b>   | Ø 350 / 900 h   | Ø 350 / 900 h   | Ø 350 / 900 h   | -   | Ø 350 / 900 h      |
| <b>Peso Kg</b>  | 310   | 300   | 390   | 200   | 230                |
| <b>Portata Kg</b>   | 600   | 200   | 600   | 25  | 25                 |
| <b>Elettroventola Hp</b>  | 0,75  | 0,75  | 0,75  | 0,25  | 0,75               |
| <b>Consumo Aria lt/1' 7 Atm</b>   | 780   | 780   | 780   | 1560  | 1560               |
| <b>Alimentazione V - 50 Hz</b>  | 400/240   | 400/240   | 400/240   | 400/240   | 400/240            |

# SABBIATRICI IN PRESSIONE A GETTO LIBERO

Un design innovativo per prestazioni elevate

Le Sabbiatrici Samac e i loro serbatoi in pressione sono prodotti conformi alle normative Europee 2014/68/UE PED.

A differenza di altre sabbiatrici, Samac adotta un design unico con il fondo superiore rovesciato all'interno, ottimizzando la capacità del serbatoio e abbassando il piano di carico. I serbatoi sono dotati di passamano per agevolare le ispezioni e di una valvola altamente sensibile per la chiusura.

Possono essere acquistate come macchina singola o in kit completo, che comprende tutto il necessario per l'utilizzo (tubo abrasivo, ugello e maschera di protezione per l'operatore).

Le sabbiatrici possono essere fornite con diversi sistemi di comando a distanza, sia pneumatici che elettrici.

Questi sistemi consentono all'operatore di gestire le valvole del serbatoio durante l'attività di sabbatura, garantendo una maggiore flessibilità e sicurezza.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### SABBIATRICI SA/CD

|                      | SA/CD60 | SA/CD105 | SA/CD120 | SA/CD200 | SA/CD220 | SA/CD280 |
|----------------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Capacità utili<br>lt | 60      | 105      | 120      | 200      | 220      | 280      |
| Pressione<br>bar     | 12,00   | 12,00    | 7,84     | 7,84     | 12,00    | 10,50    |
| Altezza<br>mm        | 1010    | 1270     | 1265     | 1450     | 1560     | 1635     |
| Diametro<br>Ø mm     | 450     | 450      | 508      | 598      | 615      | 650      |
| Peso<br>Kg           | 76      | 85       | 100      | 130      | 150      | 190      |





SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

## MODELLI DISPONIBILI

### SABBIATRICI SA/CD

Le sabbiatrici SA/CD, con comando a distanza per l'avvio e l'arresto automatico del ciclo di lavoro, certificate CE e disponibili da 60 a 280 litri, sono progettate per massimizzare la performance in settori che richiedono rimozione di contaminazioni e preparazione di superfici con varie finiture. Versatili, possono utilizzare diversi tipi di graniglia e abrasivi. Costruite per ridurre la manutenzione, grazie a componenti resistenti all'usura, garantiscono affidabilità e funzionalità a lungo termine.

### SABBIATRICI SA/CDK

Le Sabbiatrici SA/CDK, semplici, maneggevoli ed economiche, con certificazione CE, sono dotate di comando a distanza per l'avvio e l'arresto automatico del ciclo di lavoro e disponibili in capacità da 24 a 200 litri. Ideali per edilizia, restauro e cantieristica, offrono un'opzione professionale a costo contenuto. Disponibili sia come singola macchina sia complete di tutto il necessario per il funzionamento (tubo per abrasivo, ugello, maschera di protezione) e per iniziare subito il lavoro in quanto viene richiesto solo il collegamento a un compressore da 10 a 40 HP.

## SABBIATRICI SA/CDK

|                      | SA/CDK24 | SA/CDK60 | SA/CDK105 | SA/CDK120 | SA/CDK200 |
|----------------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| Capacità utili<br>lt | 24       | 60       | 105       | 120       | 200       |
| Pressione<br>bar     | 8,4      | 12       | 12        | 7,84      | 7,84      |
| Altezza<br>mm        | 795      | 1010     | 1270      | 1265      | 1450      |
| Diametro<br>Ø mm     | 312      | 450      | 450       | 508       | 598       |
| Peso<br>Kg           | 43       | 76       | 85        | 100       | 130       |



# SABBIATRICI IN PRESSIONE A RECUPERO

La soluzione che fa la differenza per lavori di sabbiatura a recupero efficienti e sostenibili

Queste macchine carrellate sono progettate per interventi localizzati di sabbiatura o pulizia, senza dispersione di polvere o abrasivo. Possono sabbiare e recuperare istantaneamente l'abrasivo grazie a una testa a spazzola speciale.

Le sabbiatrici a recupero Samac sono dotate di regolatore di pressione per l'aria compressa, consentendo il controllo della potenza di sabbiatura, e di un comando a distanza pneumatico per avviare o fermare il ciclo di lavoro. Quest'ultimo è gestito da un manettino con sistema di blocco di sicurezza e circuito pneumatico, evitando il rischio di partenze accidentali.

Queste sabbiatrici sono vantaggiose perché:

- > Eliminano l'impatto ambientale e migliorano la sicurezza
- > Riducono i tempi di preparazione e schermatura delle superfici da trattare
- > Semplificano il recupero dell'abrasivo

## MODELLI DISPONIBILI

### SABBIATRICE SA/MC24

La sabbiatrice SA/MC24, compatta e facile da manovrare, offre funzionalità di sabbiatura e recupero immediato dell'abrasivo in circuito chiuso. Ideale per ritocchi su carpenteria in ferro o acciaio inossidabile e lavori su marmo, funziona con aria compressa ed energia elettrica (220 Volt monofase, 1200 Watt) ed è dotata di valvola pneumatica per la regolazione dell'abrasivo.

### SABBIATRICE SA/PV06C24

La sabbiatrice SA/PV06C24, ideale per lavorazioni gravose e applicazioni che richiedono una significativa rugosità durante il trattamento della superficie, funziona con una potente pompa per vuoto, permettendo l'uso di vari tipi di abrasivi, inclusa la graniglia metallica.

Grazie al suo sistema di recupero dell'abrasivo, che impiega la pompa per vuoto e la speciale "testa a spazzola", si ottiene il recupero e la riutilizzazione dell'abrasivo, riducendo la dispersione ambientale e il costo relativo all'abrasivo.

### SABBIATRICE SA/RV24

La sabbiatrice SA/RV24, essenziale per l'uso di abrasivi costosi, è una macchina carrellata progettata per lavorare senza disperdere materiale. Dotata di riduttore di pressione, vibratore pneumatico e valvola di regolazione abrasivo mod. PRV, permette l'uso di vari abrasivi, anche a fine granulometria. Il suo sistema di separazione delle polveri, con ciclone e filtro per polveri esauste, assicura un risparmio sui costi degli abrasivi, consentendone l'uso per più cicli.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

|   | SA/PV06C24  | SA/RV24  | SA/MC24   |
|---|---|--|---|
|   |  |  |  |
| Consumo di Aria<br>lt/min (7 bar)           | 2700  | 850÷1200   | 850÷1200  |
| Tempo Caduta Abrasivo<br>Rigenerato<br>sec. | 20÷30   | 20÷30  | 20÷30   |
| Lunghezza<br>mm                             | 1700  | 1054   | 530   |
| Larghezza<br>mm                             | 800   | 600  | 500   |
| Altezza<br>mm                               | 1700  | 1413   | 1700  |
| Potenza<br>Hp                               | 5,5   | 1,61   | 1,61  |
| Peso<br>Kg                                  | 400   | 154  | 83  |
| Tensione Alimentazione<br>V                 | 380/400 (trifase)   | 220  | 220   |

# SABBIATRICI IN PRESSIONE A UMIDO

Le sabbiatrici in pressione ad umido rappresentano un'evoluzione tecnologica significativa nel campo della sabbatura

La sabbatura a umido rappresenta un'evoluzione tecnologica significativa nel campo della sabbatura, un processo industriale ampiamente utilizzato per la pulizia, il restauro o la finitura di superfici laddove sia necessario ridurre o eliminare la polvere senza diminuire la resa del lavoro che si otterrebbe con la sabbatura tradizionale a getto libero.

Questo metodo introduce l'acqua nel processo di sabbatura, ottenendo diversi benefici sia per l'operatore che per l'ambiente. La sabbatura è un'operazione che consente di rimuovere strati di materiale da una superficie, ma può generare polveri dannose per la salute dell'operatore e per l'ambiente.

Le sabbiatrici a umido SA/SMSU, multifunzionali e all'avanguardia, certificate CE, accessoriate e pronte all'uso, sono disponibili con capacità da 60 a 280 litri. Queste macchine sono progettate per umidificare in modo omogeneo la miscela aria-abrasivo iniettando l'acqua, attraverso un sistema pompante, immediatamente prima della fuoriuscita dall'ugello.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                  | SA/SMSU60 | SA/SMSU105 | SA/SMSU120 |
|------------------|-----------|------------|------------|
| Capacità<br>lt   | 60        | 105        | 120        |
| Pressione<br>bar | 12,00     | 12,00      | 7,84       |
| Altezza<br>mm    | 1010      | 1270       | 1265       |
| Diametro<br>mm   | 450       | 450        | 508        |
| Peso<br>Kg       | 86        | 95         | 110        |





SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

Sono equipaggiate con comandi a distanza sia pneumatici che elettrici, doppi o tripli. Il doppio comando a distanza consente all'operatore di avviare e arrestare la macchina dal punto di lavoro, nonché di regolare la fuoriuscita di abrasivo in caso di irregolarità dovute alla condensa. L'opzione del terzo comando che consente l'apertura e la chiusura a distanza della valvola per l'abrasivo e il sistema pompante di cui vengono dotate queste sabbiatrici permettono all'operatore, dall'area di lavoro, le seguenti operazioni:

- > Avviare e arrestare automaticamente il ciclo di lavoro
- > Normalizzare la fuoriuscita della miscela aria-abrasivo in caso di irregolarità dovute alla condensa
- > Eseguire sabbiatura a secco con miscela aria-abrasivo
- > Eseguire sabbiatura a umido con miscela aria-acqua-abrasivo per ridurre o eliminare completamente la polvere
- > Lavare la superficie sabbiata con miscela aria-acqua
- > Spolverare o asciugare la superficie sabbiata usando solo aria

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                  | SA/SMSU200 | SA/SMSU220 | SA/SMSU280 |
|------------------|------------|------------|------------|
| Capacità<br>lt   | 200        | 220        | 280        |
| Pressione<br>bar | 7,84       | 12,00      | 10,50      |
| Altezza<br>mm    | 1450       | 1560       | 1635       |
| Diametro<br>mm   | 598        | 615        | 650        |
| Peso<br>Kg       | 140        | 160        | 200        |



# SABBIATRICI DA BANCO

Oltre al settore odontotecnico, le sabbiatrici da banco sono utilizzate in vari settori: ideali per lavori dettagliati e precisione

Samac propone tre diversi tipi di sabbiatrici da banco, nei modelli a 1, 2 e 3 moduli, con possibilità di scelta tra diverse misure. Queste macchine sono già predisposte per il collegamento ad ugello riciclo ed per l'attacco di aspirazione esterno. Tra le dotazioni standard trovate:

- > Comando a pedale
- > Perfetta visibilità
- > Illuminazione ottimale
- > Regolatore di pressione, manometro
- > Selettore sabbie all'interno della cabina
- > Sportello con tirante per una perfetta chiusura

## MODELLI DISPONIBILI

### SABBIATRICE ESB1

Modulo Versatile. Offre la possibilità di effettuare operazioni di sabbiatura utilizzando sia ossido di alluminio che microsferi di vetro, con dimensioni variabili da 25  $\mu\text{m}$  a 250  $\mu\text{m}$ . A seconda delle necessità specifiche, l'operatore può selezionare tra diversi moduli: 25/50  $\mu\text{m}$  con ugello da 0,5 mm, 50/100  $\mu\text{m}$  con ugello da 0,8 mm, o 110/250  $\mu\text{m}$  con ugello da 1,3 mm.

### SABBIATRICE ESB1 PLUS

Una versione avanzata dell'ESB1, arricchita con un secondo manipolo per il riciclo, dotato di un ugello da 3 mm, ideale per lavori di sgrossatura. Include un selettore unico per le sabbie, situato all'interno della cabina di sabbiatura.

### SABBIATRICE ESB2

Doppio Modulo. Come l'ESB1, ma con la possibilità di utilizzare due moduli contemporaneamente. Offre le stesse opzioni di sabbiatura e caratteristiche dell'ESB1, con l'aggiunta di un selettore unico per le sabbie all'interno della cabina. La dotazione standard include un modulo 50/100  $\mu\text{m}$  e un modulo 110/250  $\mu\text{m}$ . Pesa 13 kg con le stesse dimensioni dell'ESB1.

### SABBIATRICE ESB2 PLUS

Questa versione avanzata dell'ESB2 include un terzo manipolo per il riciclo, equipaggiato con un ugello da 3 mm, perfetto per lavori di sgrossatura più intensi.

### SABBIATRICE ESB3

Tripla Modularità. Questo modello si distingue per la sua capacità di ospitare tre moduli, permettendo una maggiore flessibilità e personalizzazione nelle operazioni di sabbiatura. Come nei modelli precedenti, l'operatore può scegliere tra diverse granulometrie: 25/50  $\mu\text{m}$  (ugello da 0,5 mm), 50/100  $\mu\text{m}$  (ugello da 0,8 mm), e 110/250  $\mu\text{m}$  (ugello da 1,3 mm).

### SABBIATRICE ESB3 PLUS

La versione più completa della serie, che include tutte le caratteristiche dell'ESB3 con l'aggiunta di un quarto manipolo per il riciclo, dotato di un ugello da 3 mm, ideale per lavori di sgrossatura più impegnativi.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

|  | ESB1 | ESB1 PLUS | ESB2 |
|--|------|-----------|------|
|--|------|-----------|------|



|                                       |             |             |             |
|---------------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Dimensioni Esterne<br>LxPxH mm        | 390x430x430 | 390x430x430 | 390x430x430 |
| Moduli nr                             | 1           | 1           | 2           |
| Potenza w                             | 9           | 9           | 9           |
| Granulometria Ugello<br>0,5mm (in µm) | 25÷50       | 25÷50       | 25÷50       |
| Granulometria Ugello<br>0,8mm (in µm) | 50÷100      | 50÷100      | 50÷100      |
| Granulometria Ugello<br>1,3mm (in µm) | 110÷250     | 110÷250     | 110÷250     |
| Tensione Alimentazione<br>V - 50 Hz   | 230         | 230         | 230         |
| Peso Kg                               | 12          | 12          | 13          |

|  | ESB2 PLUS | ESB3 | ESB3 PLUS |
|--|-----------|------|-----------|
|--|-----------|------|-----------|



|                                       |             |             |             |
|---------------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| Dimensioni Esterne<br>LxPxH mm        | 390x430x430 | 470x520x430 | 470x520x430 |
| Moduli nr                             | 2           | 3           | 3           |
| Potenza w                             | 9           | 9           | 9           |
| Granulometria Ugello<br>0,5mm (in µm) | 25÷50       | 25÷50       | 25÷50       |
| Granulometria Ugello<br>0,8mm (in µm) | 50÷100      | 50÷100      | 50÷100      |
| Granulometria Ugello<br>1,3mm (in µm) | 110÷250     | 110÷250     | 110÷250     |
| Tensione Alimentazione<br>V - 50 Hz   | 230         | 230         | 230         |
| Peso Kg                               | 13          | 16          | 16          |

# SABBIATRICI IN PRESSIONE PER RESTAURO



SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

Le sabbiatrici Samac per il restauro, sono la soluzione ideale per eseguire i lavori di sabbatura in modo sicuro e preciso, anche a basse pressioni

Le sabbiatrici SA/RESP e SA/RESPK, certificate CE, sono versatili e adatte a una varietà di settori come edilizia, trattamento del legno, restauro e nautica. Queste macchine, disponibili con un serbatoio con capacità da 8, 24 e 60 lt., sono dotate di pistola completa di comando a distanza per facilitare l'impugnatura e di accessori che permettono anche l'uso di inerti molto fini e di lavorare a basse pressioni, tra cui:

- > Vibratore pneumatico sul fondo del serbatoio (escluso per i modelli RESPK)
- > Valvola pneumatica di regolazione abrasivo ad alta precisione (valvola a leva per RESPK)
- > Regolatore di pressione e chiusura manuale del serbatoio per poter lavorare anche a pressioni di 0,1 bar
- > Separatore di condensa (escluso per i modelli da 8 lt)

Le macchine sono disponibili sia come singola macchina sia complete di tubo per abrasivo, ugello, maschera di protezione e sistema di umidificazione.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                   | SA/RESP8 – SA/RESPK8 – SA/RES8 – SA/RESK8 | SA/RESP24 – SA/RESPK24 – SA/RES24 – SA/RESK24 | SA/RES60 |
|-------------------|---|---|----------|
| Capacità utili lt | 8   | 24  | 60       |
| Pressione bar     | 8,4                                       | 8,4   | 12       |
| Altezza mm        | 895                                       | 795   | 1000     |
| Diametro Ø mm     | 169                                       | 312   | 450      |
| Peso Kg           | 23  | 43  | 76       |



# ARMADI FILTRANTI



SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

Gli armadi filtranti sono componenti dei sistemi di sabbiatura che contribuiscono a controllare l'emissione di polvere e particelle durante il processo di sabbiatura depurando l'aria polverosa proveniente dalla cabina tramite una o due cartucce filtranti autopulenti in carta od in poliestere.

Gli armadi filtranti sono disponibili in vari modelli e dimensioni, sono realizzati con una robusta lamiera certificata e verniciata a polvere e dotati di una precamera per l'abbattimento delle polveri, di un regolatore di pressione, di un filtro deumidificatore e di una tramoggia con un ampio cassetto per la raccolta delle polveri. Inoltre possono essere accessoriati con elettroaspiratori e silenziatori per l'emissione forzata dell'aria trattata.

La cartuccia in carta o poliestere è l'elemento principale dell'armadio filtrante ed esegue la filtrazione delle polveri emesse durante il ciclo di sabbiatura.

Circuito di pulizia pneumatico: la pulizia della cartuccia filtrante avviene in maniera totalmente automatica: l'armadio è dotato di un circuito elettropneumatico che convoglia ciclicamente sulla superficie filtrante un getto di aria compressa che pulisce in profondità l'unità di filtraggio. Il comando avviene tramite un quadro elettrico temporizzato e regolabile.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                     | SAC/3   | SAC/10  | SAC/20  |
|-------------------------------------|---|---|---|
|                                     |  |  |  |
| Dimensioni Esterne<br>LxPxH mm      | 620x640x1890  | 755x940x2035  | 1000x940x1835   |
| Dimensioni Ingombro<br>LxPxH mm     | 620x640x1890  | 755x940x2035  | 1000x940x2700   |
| Superficie Filtrante m <sup>2</sup> | 3   | 10  | 20  |
| Cartucce                            | 1   | 1   | 2   |
| Peso Kg                             | 70  | 200   | 300   |
| Elettroventola Hp (OPTIONAL)        | -   | 0,75÷2  | 2÷4   |
| Tensione Alimentazione V - 50 Hz    | 230-380   | 230-380   | 230-380   |

# IMPIANTI IN PRESSIONE CON CABINA DI SABBIAIATURA E PALLINATURA

Con una efficacia di lavoro maggiore rispetto ai sistemi in depressione, gli impianti con cabina di sabbaiatura e pallinatura con sistema in pressione Samac hanno una resa superiore rispetto al sistema in aspirazione

Rispetto alle cabine con funzionamento in aspirazione, le cabine di sabbaiatura in pressione offrono numerosi vantaggi a parità di consumo di aria compressa:

- > Resa abrasiva superiore
- > Regolazioni più ampie di pressione e quantità di abrasivo lanciato
- > Impiego di abrasivi metallici (dove possibile) al posto dell'ossido di alluminio che comporta una notevole riduzione di usura dell'abrasivo e delle parti di attrezzature a contatto con lo stesso
- > Migliore selezione dell'abrasivo impiegato

Di norma gli impianti a cabina con funzionamento in pressione sono composti da:

- > Cabina con fine corsa di sicurezza sulle porte di accesso e tavola rotante interna o estraibile, oltre a predisposizione allacciamento pneumatico e regolatore di pressione per la sabbaiatrice e predisposizione allacciamento pneumatico ed elettrico per il filtro

## CARATTERISTICHE TECNICHE

SA/20TRPR



|                                     |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| Dimensioni utili cabina LxPxH mm    | 1100 x 850 x 750  |
| Dimensioni ingombro cabina LxPxH mm | 1170 x 900 x 1770 |
| Portelle                            | 2                 |
| Tavola rotante Ø mm                 | 700               |
| Carrello estraibile                 | su richiesta      |
| Ciclone Ø mm                        | si                |
| Peso cabina Kg                      | 220               |
| Portata Kg                          | 200               |
| Elettroventola Hp                   | 2,0               |
| Consumo Aria lt/' - 7 Atm           | 1100              |
| Alimentazione V - 50 Hz             | 400/240           |



SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI

- > Sabbiatrice in pressione
- > Ciclone per selezionare l'abrasivo recuperato
- > Filtro e ventilatore ad alta prevalenza per effettuare il trattamento dell'aria polverosa

Tutti i modelli possono utilizzare vari abrasivi: microsferi di vetro o di ceramica, corindone rosso bruno o bianco, graniglia di acciaio sferica, angolosa o cilindrica.

La sabbiatrice viene fornita accuratamente controllata e collaudata in ogni sua parte e componente. Ogni macchina ha in dotazione: schema di assieme, schema pneumatico completo, schema elettrico, libri di uso, istruzioni e manutenzione.

Con Samac i clienti non solo ricevono un impianto che soddisfa le loro esigenze specifiche ma anche la tranquillità di un investimento protetto e supportato nel tempo.

SA/30TRPR



|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| Dimensioni utili cabina LxPxH mm    | 1500 x 1200 x 900  |
| Dimensioni ingombro cabina LxPxH mm | 1570 x 1250 x 1800 |
| Portelle                            | 2                  |
| Tavola rotante Ø mm                 | 950                |
| Carrello estraibile                 | su richiesta       |
| Ciclone Ø mm                        | si                 |
| Peso cabina Kg                      | 300                |
| Portata Kg                          | 200                |
| Elettroventola Hp                   | 2,0                |
| Consumo Aria lt/1' - 7 Atm          | 1100               |
| Alimentazione V - 50 Hz             | 400/240            |



PRODOTTI

---



**ACCESSORI  
E RICAMBI**

ACCESSORI E RICAMBI

# ACCESSORI E RICAMBI



Fondamentali per ottimizzare le prestazioni delle tue sabbiatrici e pallinatrici e mantenere i tuoi impianti efficienti e funzionanti.

**SCOPRI CARATTERISTICHE  
E APPLICAZIONI**

Gli accessori e i ricambi originali assicurano un'eccellente qualità costruttiva. Sono progettati per essere facilmente integrati o sostituiti e sono accompagnati da un servizio di assistenza pre e post vendita tempestivo ed efficace. La qualità costruttiva degli accessori e dei ricambi, unita alla continua ricerca e sviluppo di tecnologie legate ai trattamenti superficiali, garantisce la massima efficienza.

## CABINE SABBIATRICI E PALLINATRICI

### ACCESSORI



Motore 0,75 HP  
Cod. 69MT



Motore 0,75 HP con ventola  
Cod. 68MV



Elettroventilatore 0,25 hp  
Cod. 1070



Elettroventilatore 0,75 hp per  
armadi filtro impianti in pressione  
Cod. 1075



Elettroventilatore 2 hp per  
impianti in pressione  
Cod. 1076



Ciclone senza elettroventilatore  
Cod. 1079



Ciclone completo 0,75 hp  
Cod. 1080



Ciclone e accessori per  
trasformazione sa/05sc - sa/05  
Cod. 1090



Cestello rivestito in nylon  
ø mm 350  
Cod. 6350



Cestello rivestito in nylon  
ø mm 550  
Cod. 6550

## RICAMBI



Ugello prolungato in carburo di tungsteno  $\varnothing$  mm 6 - 8 - 10  
Cod. 100/6 - 8 - 10



Ugello corto in carburo di tungsteno  $\varnothing$  mm 6 - 8 - 10  
Cod. 101/6 - 8 - 10



Ugello in carburo di tungsteno ricoperto per pistola air gunsa  
Cod. 111



Porta ugello temperato per pistola in ferro  
Cod. 130



Pistola sabbatura in alluminio senza ugello  
Cod. 200



Pistola sabbatura in ferro senza ugello  
Cod. 201



Pistola per spolvero  
Cod. 205



Iniettore aria  $\varnothing$  mm 2 - 3 - 5  
Cod. 210/2 - 3 - 5



Ghiera porta ugello per pistola in alluminio e ferro  
Cod. 211



Miscelatore in alluminio completo  
Cod. 214



Pescante completo  
Cod. 219



Pistola air gunsa completa con ugello trattato termicamente  
Cod. 220



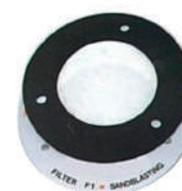
Sacco filtro in feltro poliestere  
Cod. 300



Cartuccia filtrante in poliestere  $\varnothing$  mm 156, h mm 1000 per sac/3  
Cod. 305



Cartuccia filtrante in poliestere  $\varnothing$  mm 325, h mm 600 per sac/10  
Cod. 306



Filtri f1 prese aria  
Cod. 310



Paio di guanti lunghi  
in neoprene  
Cod. 401



Guanto lungo sinistro  
in neoprene  
Cod. 402



Paio di guanti corti  
in neoprene  
Cod. 403



Manichetta in lattice  
Cod. 404



Tubo per aria compressa  $\varnothing$   
mm 12x20  
Cod. 501

Tubo spiralato in pvc grigio  
 $\varnothing$  mm 100  
Cod. 502

Tubo spiralato rinforzato nero  $\varnothing$   
mm 100  
Cod. 503

Vetro sottile di protezione  
h mm 360  
Cod. 602



Vetro stratificato h mm 360  
Cod. 603

Pedale completo di valvola  
Cod. 700

Filtro deumidificatore 3/8  
Cod. 701

Regolatore di pressione  
completo  
Cod. 702



Guarnizione spugnosa  
per portelle mm 20x21  
Cod. 800

Guarnizione adesiva  
per vetri mm 15x5  
Cod. 801

Filtro per ciclone  
Cod. 810

Maniglia per cabina  
Cod. 820

## SABBIATRICI A GETTO LIBERO E A RECUPERO

### TUBI



Kit tubo per abrasivo  
mm 13x25 m 5  
Cod. 499/185



Kit tubo per abrasivo  
ø mm 13x25 m 10  
Cod. 499/1810



Kit tubo per abrasivo  
ø mm 25x40 m 10 con f26  
Cod. 497/2610



Kit tubo per abrasivo  
ø mm 25x40 m 20 con f26  
Cod. 497/2620



Tubo gomma per abrasivo  
ø mm 13x21  
Cod. 496



Tubo gomma per abrasivo  
ø mm 13x25  
Cod. 499



Tubo gomma per abrasivo  
ø mm 25x40  
Cod. 497



Tubo gomma per abrasivo  
ø mm 32x48  
Cod. 498



Tubo gomma per aria  
ø mm 13x23  
Cod. 500



Tubo gomma per aria  
ø mm 19x30  
Cod. 504



Tubo gomma per aria  
ø mm 25x37  
Cod. 505



Tubo gomma per aria  
ø mm 32x44  
Cod. 506



Tubo doppio in guaina  
da mm 6 per com.dist.  
Cod. 507

## UGELLI IN PRESSIONE



Ugello pressione in carburo di tungsteno  $\emptyset$  mm.3-4-5-6-7-8  
Cod. 102P/3-4-5-6-7-8



Ugello cilindrico flg in carburo di tungsteno  $\emptyset$  mm. 4-5-6-7-8  
Cod. 103P/4-5-6-7-8



Ugello venturi flg in carburo di tungsteno  $\emptyset$  mm. 6-7-8-10-12  
Cod. 104P/6-7-8-10-12



Ugello venturi filettato in carburo di tungsteno  $\emptyset$  mm. 6-7-8-10-12  
Cod. 105P/6-7-8-10-12

## UGELLI PER SABBIATURA A UMIDO



Ugello HYDROBLAST  
l=60  $\emptyset$  mm 3 per mm 13x21  
Cod. 120P/321



Ugello HYDROBLAST  
l=60  $\emptyset$  mm 3 per mm 13x25  
Cod. 120P/325



Ugello HYDROBLAST l=20  $\emptyset$  mm  
3 per mm 13x21  
Cod. 121P/321



Ugello HYDROBLAST  
l=20  $\emptyset$  mm 3 per mm 13x25  
Cod. 121P/325



Ugello HYDROBLAST  
l=40  $\emptyset$  mm 4 per mm 13x21  
Cod. 122P/421



Ugello HYDROBLAST l=40  
 $\emptyset$  mm 4-5-6-7-8 per mm 13x25  
Cod. 122P/425



Ugello HYDROBLAST l=40  
 $\emptyset$  mm 6-7-8 per mm 25x40  
Cod. 122P/640

## UGELLI PER SABBIATURA INTERNO TUBI



HOLLOBLAST con carrello  
Cod. 106



Mini HOLLOBLAST  
Cod. 107



Ugello con 2 fori completo di lancia m 0,5-1-1,5-2-2,5  
Cod. 108/05-1-15-2-25



Ugello con 3 fori  
Cod. 109

## SEPARATORI DI CONDENSA, VALVOLE E RACCORDERIA



Separatore di condensa  
1/2" ff 2000 - 1" ff 5000 -  
1.1/4" ff 8000 - 1.1/2" ff 10000  
Cod. 900/2-5-8-10



Portagomma per tubo est.  
ø mm 21 - 25 - 40 - 45 - 48  
Cod. 207/21-25-40-45-48



Ghiera ferma ugello f 17, f 18,  
f 26 - f 31 per ugello pressione  
Cod. 213/17-18-26-31



Attacco express F 1" - 3/8" -  
3/4" - 1/2" - 1.1/4" - 1.1/2"  
Cod. 722/1-38-34-12-114-112



Attacco express M  
1"-3/8"-3/4"-1/2"-1.1/4"-1.1/2"  
Cod. 720/1-38-34-12-114-112



Attacco rapid 1.1/2" f  
Cod. 730



Valvola per abrasivo a leva  
1", 3/4", 1.1/4", 1.1/2" ff  
Cod. 703/1-34-114-112



Valvola per abrasivo  
pneumatica 1", 1.1/4", 1.1/2" ff  
Cod. 703P/1-114-112



Valvola entrata aria  
nc 1", 1.1/4", 1.1/2" ff  
Cod. 704/1-114-112



Valvola scarico aria na 1" ff  
Cod. 705



Valvola entrata aria NCK  
1", 3/4"  
Cod. 704K/1-34



Valvola scarico aria  
nak 1", 3/4" ff  
Cod. 705K/1-34



Valvola manettino pneumatico  
Cod. 710



Membrana 1"  
Cod. 797

## ANTINFORTUNISTICA

### ACCESSORI



Cappuccio completo acs951  
Cod. 951



Maschera rc4 completa  
di filtro aerosol  
Cod. RC4



Casco completo acs952  
Cod. 952



Cappuccio acs951 completo  
con m 10 tubo alimentare  
Cod. 951/10



Cappuccio acs951 completo  
con m 20 tubo alimentare  
Cod. 951/20



Casco acs952 completo  
con m 10 tubo alimentare  
Cod. 952/10



Casco acs952 completo  
con m 20 tubo alimentare  
Cod. 952/20

### RICAMBI



Facciale acs951  
Cod. 953



Casco 952 con giubbotto  
Cod. 954



Tubo corrugato per acs951/952  
Cod. 955



Filtro silenziatore eod55 per  
acs951/acs952  
Cod. 956



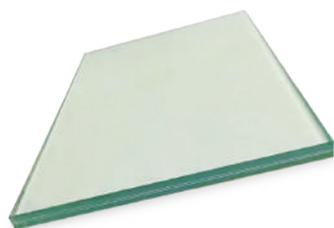
Regolatore di flusso  
con cintura per acs951/acs952  
Cod. 957



Tubo aria alimentare ø mm 6x14  
Cod. 508



Vetro est. Acs951 ø mm 65x2  
Cod. 605



---

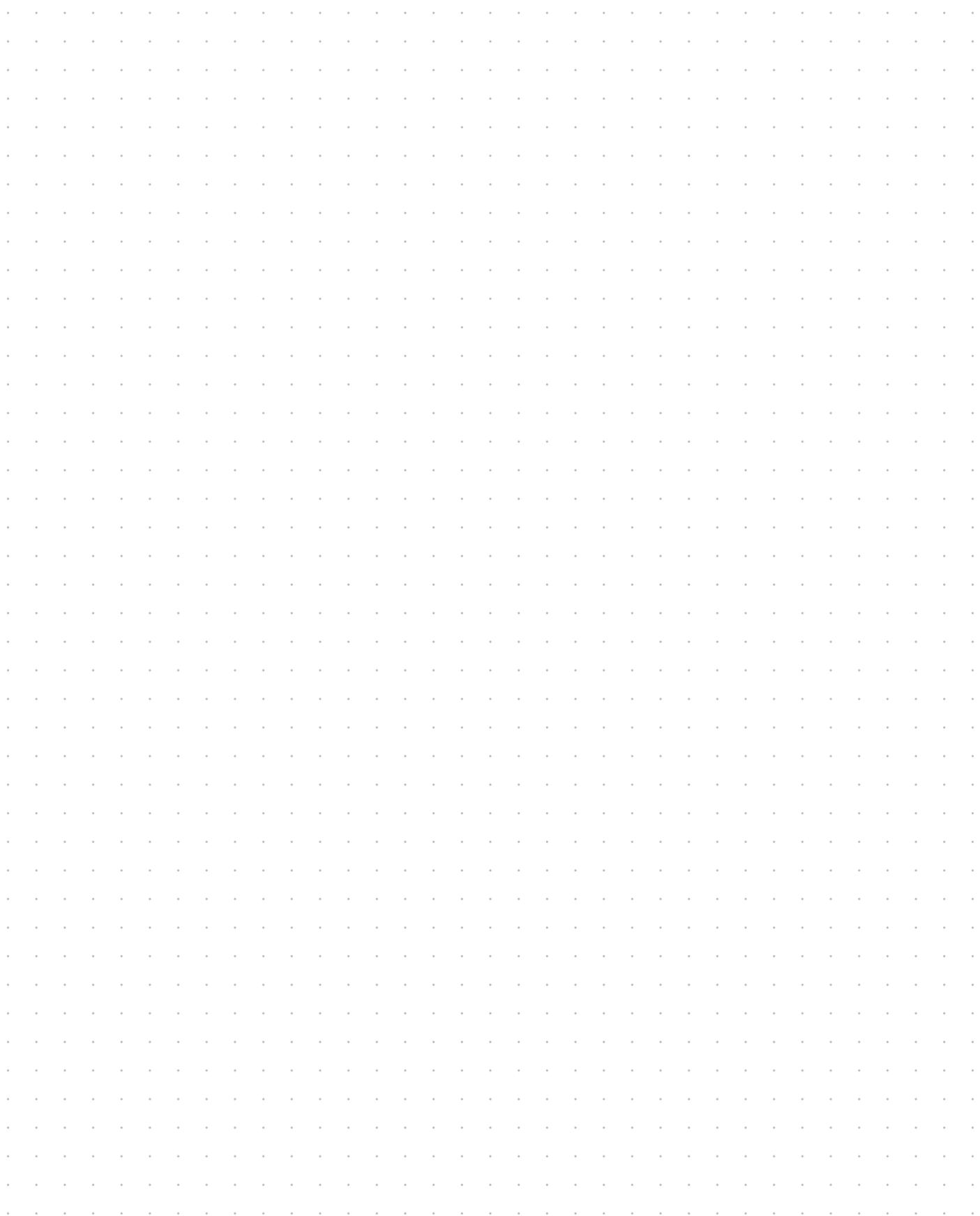
Protezione interna acs951  
Cod. 509

Vetro est. Acs952 / rc4  
mm 100x140x2  
Cod. 604

Protezione interna acs952 / rc4  
Cod. 510

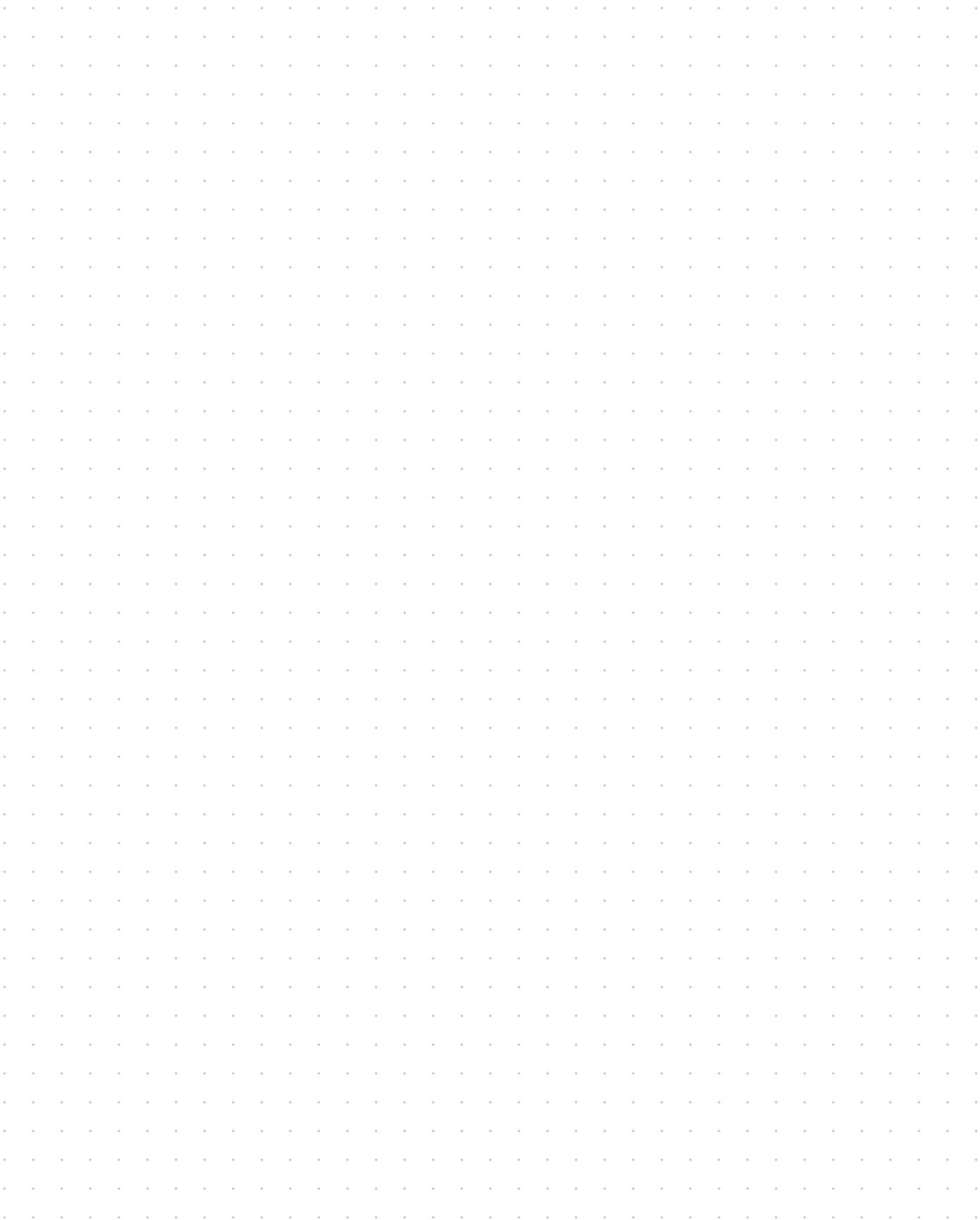
# NOTES

A large grid of small dots for taking notes, covering most of the page.

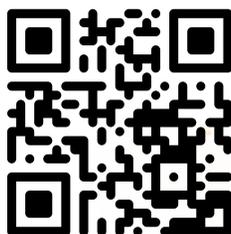




**SAMAC**  
MICROSFERE CORINDONE GRANULI



SAMACITALY.IT



SCANSIONA IL QR CODE  
SCOPRI IL MONDO SAMAC

---

SAMAC S.r.l. via Cascina Venina, 20 | 20057 Assago (MI) - Italia  
Tel. +39 02 89304979 | Fax. +39 02 89305122 | info@samacitaly.it

---



**SAMAC**

MICROSFERE CORINDONE GRANIGLIE

[SAMACITALY.IT](http://SAMACITALY.IT)