



SAMAC
MICROSFERE CORINDONE GRANIGLIE

CATALOGO PRODOTTI

SAMAC S.r.l.

via Cascina Venina, 20
20057 Assago (MI) - Italia

Tel. +39 02 89304979
Fax. +39 02 89305122
info@samacitaly.it



SAMAC
MICROSFERE CORINDONE GRANIGLIE



SAMAC - AFFIDABILITÀ DAL 1979 **7**

ABRASIVI **9**

MICROSFERE DI VETRO	10
MICROSFERE DI CERAMICA	12
CORINDONE ROSSO BRUNO	14
CORINDONE BIANCO	16
GRANIGLIA DI ACCIAIO ANGOLOSA	18
GRANIGLIA DI ACCIAIO SFERICA	20
GRANIGLIA DI ACCIAIO CILINDRICA	22
GRANIGLIA DI ACCIAIO INOX	24
CARBURO DI SILICIO VERDE	26
CARBURO DI SILICIO NERO	26
GARNET	28
POMICE	29
SMERIGLIO	30
QUARZITE	31
GRANIGLIA VEGETALE	32

MACCHINARI **35**

SABBIATRICI E PALLINATRICI IN DEPRESSIONE	36
SABBIATRICI IN PRESSIONE A GETTO LIBERO	38
SABBIATRICI IN PRESSIONE A RECUPERO	40
SABBIATRICI IN PRESSIONE A UMIDO	42
SABBIATRICI DA BANCO	44
SABBIATRICI IN PRESSIONE PER RESTAURO	46
ARMADI FILTRANTI	47
IMPIANTI IN PRESSIONE	48

ACCESSORI E RICAMBI **50**



SAMAC DAL 1979 È SINONIMO DI ECCELLENZA NELLA FORNITURA DI SABBIATRICI, PALLINATRICI E MATERIALI ABRASIVI DI ALTA QUALITÀ.

La società è stata fondata nel 1979 ed è cresciuta costantemente diventando un punto di riferimento nel settore. La sede centrale ad Assago, in provincia di Milano, ospita un ampio magazzino che offre una vasta gamma di prodotti abrasivi, come microsferi di vetro e ceramica, graniglie metalliche, corindone e soluzioni specifiche per il trattamento di superfici. Inoltre, la linea di prodotti comprende una vasta gamma di sabbiatrici e pallinatrici ed una completa selezione di ricambi e accessori, pronti per la spedizione immediata.

Samac è un partner affidabile che può ottimizzare i tempi di consegna e garantire un flusso di lavoro senza intoppi.



PRODOTTI



ABRASIVI

ABRASIVI

MICROSFERE DI VETRO

Le microsfere di vetro sono un tipo di abrasivo versatile e sicuro, utilizzato in una varietà di applicazioni industriali, per la pulitura, la finitura e la preparazione di superfici metalliche. Sono disponibili in una varietà di granulometrie, a seconda delle esigenze applicative.



SCOPRI CARATTERISTICHE
E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

Le microsfere di vetro sono adatte a numerosi tipi di lavorazioni industriali ed offrono vari vantaggi:

- > Tutelano il prodotto finito da un possibile inquinamento da contatto
- > Puliscono a fondo senza provocare variazioni dimensionali al materiale trattato
- > Assicurano finiture superficiali molto uniformi e regolari

Le microsfere di vetro sono utilizzate dall'industria nei settori merceologici chimico, plastico, gomma, utensili, automobile, meccanico, aeronautico, vetro, alluminio, casalinghi, dispositivi chirurgici e odontotecnici.



MICROSFERE DI VETRO SELEZIONATE

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione mm	Durezza Rockwell	%SiO ₂	%Al ₂ O ₃	%MgO	%CaO	%Na ₂ O	%Altri Max
1,00-1,30	MCS100	1,00÷1,30	46÷80	68÷75	0÷2,5	0÷5	7÷12	12÷18	2
1,25-1,65	MCS125	1,25÷1,65	46÷80	68÷75	0÷2,5	0÷5	7÷12	12÷18	2
1,55-1,85	MCS155	1,55÷1,85	46÷80	68÷75	0÷2,5	0÷5	7÷12	12÷18	2
1,70-2,10	MCS170	1,70÷2,10	46÷80	68÷75	0÷2,5	0÷5	7÷12	12÷18	2
2,00-2,40	MCS200	2,00÷2,40	46÷80	68÷75	0÷2,5	0÷5	7÷12	12÷18	2
2,40-2,90	MCS240	2,40÷2,90	46÷80	68÷75	0÷2,5	0÷5	7÷12	12÷18	2
2,85-3,45	MCS285	2,85÷3,45	46÷80	68÷75	0÷2,5	0÷5	7÷12	12÷18	2
3,40-4,00	MCS340	3,40÷4,00	46÷80	68÷75	0÷2,5	0÷5	7÷12	12÷18	2
3,80-4,40	MCS380	3,80÷4,40	46÷80	68÷75	0÷2,5	0÷5	7÷12	12÷18	2

MICROSFERE DI VETRO STANDARD

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione µm	%SiO ₂	%Al ₂ O ₃	%Fe ₂ O ₃	%MgO	%CaO	%Na ₂ O	Altro
1-50	MC1/50S	1÷50	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
40-70	MC40/70S	40÷70	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
50-105	MC50/105S	50÷105	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
70-110	MC70/110S	70÷110	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
90-150	MC90/150S	90÷150	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
100-200	MC100/200S	100÷200	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
150-250	MC150/250S	150÷250	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
200-300	MC200/300S	200÷300	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
200-400	MC200/400S	200÷400	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
300-400	MC300/400S	300÷400	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
400-600	MC400/600S	400÷600	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
400-600	MC400/600S	400÷600	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0
400-800	MC400/800S	400÷800	>65,0	0,5÷2,0	<0,15	>2,5	>8,0	>14,0	<2,0

MICROSFERE DI CERAMICA

Microsfere di ceramica: controllo preciso, riduzione impronte, pulizia delicata, riduzione contaminazioni.



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

La ceramica, materiale dalle eccellenti proprietà meccaniche quali la resistenza all'impatto, la durezza e le proprietà elastiche, è il più pregiato abrasivo per sabbiatura ad aria compressa grazie alla sua qualità di finitura, alla lucentezza e alla sua durata di vita, nonché per l'usura minima di ugelli, turbine e valvole.

Le microsfere in ceramica sono un tipo di abrasivo versatile e sicuro, utilizzato in una varietà di applicazioni industriali, tra cui la pulizia, la finitura e la preparazione di superfici metalliche.

Le microsfere di ceramica sono la scelta ideale per la sabbiatura in cabina, poiché producono una quantità minima di polvere, garantendo una visibilità ottimale. Grazie alla loro elevata densità, è possibile ridurre la pressione di sabbiatura senza compromettere l'efficacia della pulizia. Inoltre, contribuiscono significativamente a preservare l'integrità delle superfici degli stampi. Tra i vantaggi:

- > Generano poca polvere grazie alle loro caratteristiche chimico-fisiche
- > L'elevata resistenza all'impatto riduce significativamente il consumo di materiale di sabbiatura e di conseguenza dei costi di funzionamento dei macchinari

MICROSFERE DI CERAMICA ZIRBLAST

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione mm	Densità g/cm ³	%ZrO ₂	%SiO ₂	%Al ₂ O ₃
B20	MCCB20	0,600÷0,850	2,30	60÷70	28÷33	<10
B30	MCCB30	0,425÷0,600	2,30	60÷70	28÷33	<10
B40	MCCB40	0,250÷0,425	2,30	60÷70	28÷33	<10
B60	MCCB60	0,125÷0,250	2,30	60÷70	28÷33	<10
B80	MCCB80	0,180÷0,250	2,30	60÷70	28÷33	<10
B100	MCCB100	0,125÷0,180	2,30	60÷70	28÷33	<10

MICROSFERE DI CERAMICA MICROBLAST

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione mm	Densità g/cm ³	%ZrO ₂	%SiO ₂	%Al ₂ O ₃
B120	MCCB120	0,063÷0,150	2,30	60÷70	28÷33	<10
B125	MCCB125	0,000÷0,125	2,30	60÷70	28÷33	<10
B170	MCCB170	0,045÷0,090	2,30	60÷70	28÷33	<10
B205	MCCB205	0,000÷0,063	2,30	60÷70	28÷33	<10

MICROSFERE DI CERAMICA ZIRSHOT

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione mm	Densità g/cm ³	%ZrO ₂	%SiO ₂	%Al ₂ O ₃
Z150	Z150	0,150÷0,210	2,30	60÷70	28÷33	<10
Z210	Z210	0,210÷0,300	2,30	60÷70	28÷33	<10
Z300	Z300	0,300÷0,425	2,30	60÷70	28÷33	<10
Z850	Z850	0,850÷1,180	2,30	60÷70	28÷33	<10

CORINDONE ROSSO BRUNO

Il corindone rosso bruno è un materiale resistente, duro e chimicamente inerte con elevata conduttività termica che lo rende ideale per l'uso in una varietà di applicazioni industriali e principalmente nelle applicazioni abrasive



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

Il corindone rosso bruno è comunemente usato come mezzo di sabbatura per la preparazione delle superfici, la pulizia e la finitura di metalli e altre superfici grazie all'alta resistenza all'impatto.

I vari tipi e le granulometrie consentono di scegliere il grado di incisione adatto a ogni esigenza. L'elevata durezza e tenacità rendono il corindone rosso bruno ideale per l'uso in mole, utensili da taglio, carte e tele abrasive.

E' un materiale importante nell'industria aerospaziale, della difesa e automobilistica, dove la sua resistenza, durata e le proprietà termiche sono molto apprezzate.

Il corindone grazie alla sua resistenza all'usura e al suo essere un eccellente abrasivo viene utilizzato in processi di:

- > Rimozione di ruggine, ossidi e bave da costruzioni in ferro e acciaio
- > Sbavatura e finitura di fusioni
- > Irruvidimento di superfici, preverniciatura, teflonatura, plastificazione, rivestimenti in gomma



CORINDONE ROSSO BRUNO STANDARD

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione μm	Densità g/cm^3	%Al ₂ O ₃	%Fe ₂ O ₃	%TiO ₂	%CaO
F8	C08S	2000÷3200	1,88÷2,07	>94,0	<0,6	>1,8	<0,8
F10	C010S	1800÷2800	1,88÷2,07	>94,0	<0,6	>1,8	<0,8
F12	C012S	1700÷2000	1,88÷2,07	>94,0	<0,6	>1,8	<0,8
F14	C014S	1400÷1700	1,86÷2,05	>94,0	<0,6	>1,8	<0,8
F16	C016S	1180÷1400	1,84÷2,03	>94,0	<0,6	>1,8	<0,8
F20	C020S	1000÷1180	1,83÷2,02	>94,0	<0,6	>1,8	<0,9
F24	C024S	710÷850	1,80÷2,00	>94,0	<0,6	>1,8	<0,9
F30	C030S	600÷710	1,78÷1,98	>94,0	<0,6	>1,8	<0,9
F36	C036S	500÷600	1,76÷1,96	>94,5	<0,5	>1,8	<0,9
F40	C040S	425÷500	1,74÷1,94	>94,5	<0,5	>1,8	<0,9
F46	C046S	355÷425	1,73÷1,93	>94,5	<0,5	>1,8	<0,8
F54	C054S	300÷355	1,73÷1,91	>94,5	<0,5	>1,8	<0,8
F60	C060S	250÷300	1,73÷1,91	>94,5	<0,5	>1,8	<0,8
F70	C070S	212÷250	1,72÷1,88	>94,5	<0,5	>1,8	<0,8
F80	C080S	180÷212	1,70÷1,86	>94,5	<0,5	>1,8	<0,8
F90	C090S	150÷180	1,68÷1,84	>93,0	<0,7	>1,8	<0,9
F100	C0100S	125÷150	1,66÷1,82	>93,0	<0,7	>1,8	<0,9
F120	C0120S	106÷125	1,64÷1,80	>93,0	<0,7	>1,8	<0,9
F150	C0150S	75÷106	1,64÷1,80	>93,0	<0,7	>1,8	<0,9
F180	C0180S	75÷90	1,58÷1,74	>93,0	<0,7	>1,8	<0,9
F220	C0220S	63÷75	1,58÷1,74	>93,0	<0,8	>1,8	<1,1
F240	C0240S	40÷50	1,54÷1,82	>93,0	<0,8	>1,8	<1,1

CORINDONE BIANCO

Il corindone bianco, noto per la sua eccellente capacità abrasiva, rappresenta la scelta ideale per la sabbiatura con riciclo nei casi in cui deve essere evitata la contaminazione ferrosa.



SCOPRI CARATTERISTICHE
E APPLICAZIONI

VANTAGGI

Scegliendo il corindone bianco per la tua sabbiatura con riciclo, garantisci prestazioni ottimali e risultati di lunga durata.

- > Caratteristiche altamente performanti in termini di durata
- > Vari tipi di granulometrie per scegliere il grado di incisione adatto ad ogni esigenza
- > E' assolutamente privo di sostanze nocive per la salute
- > Non è tossico
- > Non provoca silicosi
- > Non è igroscopico

L'elevato grado di purezza e l'assenza di impurità contaminanti permettono di ottenere superfici perfettamente pulite e pronte per successive lavorazioni, consentendo il trattamento di metalli nobili, materie plastiche, vetro, acciaio inox, e l'utilizzo nei settori dentale, orafico etc. Può essere impiegato anche come additivo anti-sdrucchiolo e anti-usura nella fabbricazione di piastrelle per pavimenti e nella produzione di manufatti ceramici.

CORINDONE BIANCO MICROGRANE

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dim. FEPA	Dim. Max µm	Dim. Media µm	Dim. Min µm	Densità g/dm³	%Al ₂ O ₃ Tipico	%Fe ₂ O ₃ Tipico	%SiO ₂ Tipico	%TiO ₃ Tipico	%CaO+MgO Tipico	Na ₂ O Tipico
F240	COB240	240	70,0	44,5	28,0	1,50÷1,70	99,600	0,033	0,050	0,010	0,040	0,300
F280	COB280	280	59,0	36,5	22,0	1,50÷1,70	99,600	0,033	0,050	0,010	0,040	0,300
F320	COB320	320	49,0	29,2	16,5	1,50÷1,70	99,600	0,033	0,050	0,010	0,040	0,300
F360	COB360	360	40,0	22,8	12,0	1,35÷1,55	99,600	0,033	0,050	0,010	0,040	0,300
F400	COB400	400	32,0	17,3	8,0	1,20÷1,40	99,600	0,033	0,050	0,010	0,040	0,300
F500	COB500	500	25,0	12,8	5,0	1,20÷1,40	99,600	0,033	0,050	0,010	0,040	0,300
F600	COB600	600	19,0	9,3	3,0	1,10÷1,30	99,600	0,033	0,050	0,010	0,040	0,300
F800	COB800	800	7,0	6,0	5,0	1,10÷1,30	99,600	0,033	0,050	0,010	0,040	0,300
F1000	COB1000	1000	-	4,5	-	-	99,600	0,033	0,050	0,010	0,040	0,300
F1200	COB1200	1200	-	2,5	-	-	99,600	0,033	0,050	0,010	0,040	0,300
F1500	COB1500	1500	-	2,0	-	-	99,600	0,033	0,050	0,010	0,040	0,300



CORINDONE BIANCO STANDARD

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dim. FEPA	Dim. Media µm	Densità Kg/dm³	%Al ₂ O ₃ Garantito / Tipico	%Fe ₂ O ₃ Garantito / Tipico	%SiO ₂ Garantito / Tipico	%TiO ₃ Garantito / Tipico	%CaO Garantito / Tipico	Na ₂ O Garantito / Tipico
F8	COB8S	8	2360÷2800	1,58÷1,68	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F10	COB10S	10	2000÷2360	1,58÷1,68	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F12	COB12S	12	1700÷2000	1,58÷1,68	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F14	COB14S	14	1400÷1700	1,59÷1,69	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F16	COB16S	16	1180÷1400	1,61÷1,71	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F20	COB20S	20	1000÷1180	1,63÷1,73	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F24	COB24S	24	710÷850	1,67÷1,77	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F30	COB30S	30	600÷710	1,67÷1,77	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F36	COB36S	36	500÷600	1,67÷1,77	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F40	COB40S	40	425÷500	1,68÷1,78	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F46	COB46S	46	355÷425	1,70÷1,80	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F54	COB54S	54	300÷355	1,70÷1,80	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F60	COB60S	60	250÷300	1,68÷1,78	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F70	COB70S	70	212÷250	1,66÷1,76	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F80	COB80S	80	180÷212	1,63÷1,73	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F90	COB90S	90	150÷180	1,61÷1,71	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F100	COB100S	100	125÷150	1,58÷1,68	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F120	COB120S	120	106÷125	1,56÷1,66	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F150	COB150S	150	75÷106	1,51÷1,61	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F180	COB180S	180	63÷90	1,50÷1,60	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220
F220	COB220S	220	53÷75	1,48÷1,58	min. 99,600 / 99,700	max. 0,045 / 0,030	max. 0,035 / 0,023	max. 0,008 / 0,005	max. 0,040 / 0,020	max. 0,290 / 0,220

GRANIGLIA DI ACCIAIO ANGOLOSA

La graniglia di acciaio angolosa ad alto tenore di carbonio è disponibile in due gradi di durezza per soddisfare le applicazioni più esigenti di sabbiatura, pulizia e preparazione delle superfici



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

La graniglia di acciaio angolosa viene ottenuta con materie di qualità, frantumando delle graniglie sferiche ed è sottoposta a trattamenti termici che le conferiscono una struttura metallografica ideale per la sabbiatura.

Nei processi di sabbiatura la sua forma angolare con spigoli molto accentuati e appuntiti consente di abradere e incidere le superfici velocemente. Offre inoltre evidenti vantaggi sia economici sia ambientali: la lunga durata riduce infatti i costi relativi all'acquisto dell'abrasivo e abbassa notevolmente i costi relativi allo smaltimento del materiale consumato post-sabbiatura.

Irruvidimento e preparazione delle superfici per successivi trattamenti di rivestimento

- > Preparazione delle superfici a successivi rivestimenti in polvere o di composti in gomma/metallo
- > Preparazione alla verniciatura
- > Preparazione alla teflonatura e a trattamenti di coating
- > Per trattamenti su legno preverniciatura e anticatura
- > Per trattamenti antisdrucchiolo per pavimentazioni delle superfici in granito e marmo

MISURE DISPONIBILI DUREZZA STANDARD

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dim. Media μm	Setaccio																
			7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
			mm																
			2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,420	0,350	0,300	0,180	0,120	0,070
G12	GA12	1700	AP	<20%		>85%	>97%												
G14	GA14	1400		AP	<10%		>80%	>90%											
G16	GA16	1180			AP	<10%		>80%	>90%										
G18	GA18	1000				AP	<30%		>85%	>97%									
G25	GA25	710					AP	<40%			>85%	>95%							
G40	GA40	500						AP	<20%				>90%	>96%					
G50	GA50	355							AP	<10%					>80%	>90%			
G80	GA80	180											AP	<20%			>75%	>90%	
G120	GA120	125													AP	<10%		>50%	>80%

COMPOSIZIONE CHIMICA DUREZZA STANDARD

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione μm	Durezza HV / HRC	%C	%Si	%S&P	%Mn
G12	GA12	1700	480-550 / 48-52	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
G14	GA14	1400	480-550 / 48-52	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
G16	GA16	1180	480-550 / 48-52	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
G18	GA18	1000	480-550 / 48-52	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
G25	GA25	710	480-550 / 48-52	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
G40	GA40	500	480-550 / 48-52	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
G50	GA50	355	480-550 / 48-52	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
G80	GA80	180	480-550 / 48-52	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
G120	GA120	125	480-550 / 48-52	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2

MISURE DISPONIBILI DUREZZA H

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dim. Media μm	Setaccio																
			7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
			mm																
			2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,420	0,350	0,300	0,180	0,120	0,070
GH12	GA12H	1700	AP	<20%		>85%	>97%												
GH14	GA14H	1400		AP	<10%		>80%	>90%											
GH16	GA16H	1180			AP	<10%		>80%	>90%										
GH18	GA18H	1000				AP	<30%		>85%	>97%									
GH25	GA25H	710					AP	<40%			>85%	>95%							
GH40	GA40H	500						AP	<20%				>90%	>96%					
GH50	GA50H	355							AP	<10%					>80%	>90%			
GH80	GA80H	180											AP	<20%			>75%	>90%	
GH120	GA120H	125													AP	<10%		>50%	>80%

COMPOSIZIONE CHIMICA DUREZZA H

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione μm	Durezza HV / HRC	%C	%Si	%S&P	%Mn
GH12	GA12H	1700	$\geq 770 / \geq 63$	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
GH14	GA14H	1400	$\geq 770 / \geq 63$	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
GH16	GA16H	1180	$\geq 770 / \geq 63$	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
GH18	GA18H	1000	$\geq 770 / \geq 63$	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
GH25	GA25H	710	$\geq 770 / \geq 63$	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
GH40	GA40H	500	$\geq 770 / \geq 63$	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
GH50	GA50H	355	$\geq 770 / \geq 63$	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
GH80	GA80H	180	$\geq 770 / \geq 63$	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2
GH120	GA120H	125	$\geq 770 / \geq 63$	0,8 \pm 1,2	0,4 \pm 1,2	<0,05	0,6 \pm 1,2

GRANIGLIA DI ACCIAIO SFERICA

La graniglia di acciaio sferica è ampiamente utilizzata in una serie di settori, tra cui l'industria manifatturiera, l'automobilismo, la lavorazione del metallo, la verniciatura industriale e altro ancora.



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

Prodotta con materie prime selezionate, impiegando moderni impianti di lavorazione che garantiscono un'elevata qualità costante nel tempo, la graniglia di acciaio sferica è disponibile sia ad alto sia a basso tenore di carbonio. La sua forma sferica consente un controllo preciso sulla rimozione dei materiali e sulla finitura superficiale.

La graniglia di acciaio sferica può essere impiegata nei trattamenti di:

- > Finitura superficiale
- > Sabbatura di marmo, granito e pietra naturale

GRANIGLIA DI ACCIAIO SFERICA AD ALTO TENORE DI CARBONIO

Misure Disponibili

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dim. Media μm	Setaccio															
			7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
			mm															
			2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,420	0,350	0,300	0,180	0,120
S780	GS780	2000	AP		>90%	>97%												
S660	GS660	1700	AP	<20%		>97%												
S550	GS550	1400		AP	<30%		>90%	>97%										
S460	GS460	1180			AP	<30%		>90%	>97%									
S390	GS390	1000				AP	<20%		>85%	>97%								
S330	GS330	850					AP	<10%		>85%	>97%							
S280	GS280	710						AP	<30%		>90%	>97%						
S230	GS230	600							AP	<30%		>90%	>97%					
S170	GS170	500								AP	<30%		>90%	>97%				
S110	GS110	300									AP	<10%				>90%	>97%	
S70	GS70	210											AP	<05%			>90%	>97%

COMPOSIZIONE CHIMICA

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione μm	Durezza HV / HRC	%C	%Si	%S&P	%Mn
S780	GS780	2000	450-530 / 45-51	0,8 \div 1,2	0,4 \div 1,2	<0,05	0,60 \div 1,20
S660	GS660	1700	450-530 / 45-51	0,8 \div 1,2	0,4 \div 1,2	<0,05	0,60 \div 1,20
S550	GS550	1400	450-530 / 45-51	0,8 \div 1,2	0,4 \div 1,2	<0,05	0,60 \div 1,20
S460	GS460	1180	450-530 / 45-51	0,8 \div 1,2	0,4 \div 1,2	<0,05	0,60 \div 1,20
S390	GS390	1000	450-530 / 45-51	0,8 \div 1,2	0,4 \div 1,2	<0,05	0,60 \div 1,20
S330	GS330	850	450-530 / 45-51	0,8 \div 1,2	0,4 \div 1,2	<0,05	0,60 \div 1,20
S280	GS280	710	450-530 / 45-51	0,8 \div 1,2	0,4 \div 1,2	<0,05	0,60 \div 1,20
S230	GS230	600	450-530 / 45-51	0,8 \div 1,2	0,4 \div 1,2	<0,05	0,60 \div 1,20
S170	GS170	500	450-530 / 45-51	0,8 \div 1,2	0,4 \div 1,2	<0,05	0,50 \div 1,20
S110	GS110	300	450-530 / 45-51	0,8 \div 1,2	0,4 \div 1,2	<0,05	0,35 \div 1,20
S70	GS70	210	450-530 / 45-51	0,8 \div 1,2	0,4 \div 1,2	<0,05	0,35 \div 1,20

GRANIGLIA DI ACCIAIO SFERICA A BASSO TENORE DI CARBONIO

Misure Disponibili

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dim. Media μm	Setaccio															
			7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
			mm															
			2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,420	0,350	0,300	0,180	0,120
S780	GSB780	2000	AP			99,8%	99,9%											
S660	GSB660	1700		AP		99,8%	99,9%											
S460	GSB460	1180			AP	0,2%		99,6%	99,8%									
S390	GSB390	1000				AP	0,4%		99,6%	100%								
S330	GSB330	850					AP	3,2%		98,4%	100%							
S280	GSB280	710						AP	0,1%		98,8%	99,8%						
S230	GSB230	600							AP	0,2%		97,6%	99,8%					
S170	GSB170	500								AP	2,8%			99,9%	100%			
S110	GSB110	300										AP	2,8%			95,4%	99,6%	
S70	GSB70	210												AP	0,1%		87,2%	99,4%

COMPOSIZIONE CHIMICA

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione μm	Durezza HV / HRC	%C	%Si	%S&P	%Mn
S780	GSB780	2000	433 / 43,3	0,15	0,13	<0,023	0,41
S660	GSB660	1700	430 / 43,0	0,14	0,12	<0,023	0,41
S460	GSB460	1180	435 / 43,5	0,14	0,1	<0,023	0,41
S390	GSB390	1000	433 / 43,3	0,14	0,1	<0,023	0,41
S330	GSB330	850	436 / 43,6	0,15	0,17	<0,023	0,41
S280	GSB280	710	434 / 43,4	0,15	0,12	<0,023	0,41
S230	GSB230	600	437 / 43,7	0,14	0,1	<0,023	0,4
S170	GSB170	500	438 / 43,8	0,15	0,1	<0,023	0,41
S110	GSB110	300	433 / 43,3	0,15	0,1	<0,023	0,4
S70	GSB70	210	435 / 43,5	0,15	0,1	<0,023	0,41

GRANIGLIA DI ACCIAIO CILINDRICA

Preparazione superfici, finitura controllata, decorazione, miglioramento aderenza.



SCOPRI CARATTERISTICHE
E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Samac propone alla clientela non solo graniglia di acciaio sferica ed angolosa, ma anche in cilindretti, ottenuti con fili di acciaio al carbonio tagliati in lunghezza di pari diametro.

Sono prodotti in svariate leghe, disponibili in diverse forme, dimensioni e durezza in base all'impiego e vengono venduti in sacchi.

- > Sono più duraturi rispetto alle graniglie da fusione
- > Creano meno polvere
- > Garantiscono eccellenti risultati di finitura
- > Non inquinano le superfici trattate con contaminazione ferrosa

MISURE E COMPOSIZIONE CHIMICA

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione μm	Durezza HV	%C	%Si max	%S max	%Mn
0,4	GAC04	400	HV	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
0,5	GAC05	500	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
0,6	GAC06	600	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
0,7	GAC07	700	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
0,8	GAC08	800	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
0,9	GAC09	900	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
1	GAC10	1000	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
1,2	GAC12	1200	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
1,4	GAC14	1400	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
1,6	GAC16	1600	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
1,8	GAC18	1800	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
2	GAC20	2000	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
2,2	GAC22	2200	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
2,4	GAC24	2400	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80
2,6	GAC26	2600	450-550	0,45 \div 0,50	0,4	0,045	0,50 \div 0,80



GRANIGLIA DI ACCIAIO INOX CROMO E NICHEL- CROMO

Le graniglie di acciaio inossidabili vengono prodotte con materie prime selezionate, in impianti moderni che garantiscono una qualità che non varia nel tempo.



SCOPRI CARATTERISTICHE
E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

Le loro proprietà inossidabili fanno di questi prodotti l'opzione ottimale nei casi in cui deve essere assolutamente evitato l'inquinamento ferroso.

Sono utilizzate per la pulizia delle superfici di tutti i metalli che non arrugginiscono quali l'alluminio, lo zinco, l'acciaio inossidabile, l'ottone ed il bronzo.

- > Sbavatura, indurimento e finitura delle superfici
- > Finitura estetica delle superfici di tutti i tipi di fusione, dei tubi e delle strutture saldate e dei profili
- > Sabbatura e pallinatura di marmi, di graniti, di pietre naturali e di manufatti in cemento

INOX CROMO: MISURE DISPONIBILI

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Setaccio															
		8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
		mm															
		2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,420	0,350	0,300	0,180	0,120	0,075
C10	GIC10													AP	<5%		
C20	GIC20									AP	<5%						>85%
C30	GIC30									AP	<5%						>90%
C40	GIC40						AP	<5%							>95%		
C50	GIC50					AP	<5%							>95%			
C60	GIC60				AP	<5%							>95%				
C100	GIC100			AP	<5%				>90%								
C150	GIC150		AP	<5%					>90%								
C200	GIC200	AP	<5%						>95%	AP							

INOX CROMO: COMPOSIZIONE CHIMICA

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Durezza HRC Nuovo / Miscelato	%C	%Cr	%Ni	%Si	%Mn
C10	GIC10	30 / 48	~0,20	~16,00	~1,50	~3,00	~1,00
C20	GIC20	30 / 48	~0,20	~16,00	~1,50	~3,00	~1,00
C30	GIC30	30 / 48	~0,20	~16,00	~1,50	~3,00	~1,00
C40	GIC40	30 / 48	~0,20	~16,00	~1,50	~3,00	~1,00
C50	GIC50	30 / 48	~0,20	~16,00	~1,50	~3,00	~1,00
C60	GIC50	30 / 48	~0,20	~16,00	~1,50	~3,00	~1,00
C100	GIC100	30 / 48	~0,20	~16,00	~1,50	~3,00	~1,00
C150	GIC150	30 / 48	~0,20	~16,00	~1,50	~3,00	~1,00
C200	GIC200	30 / 48	~0,20	~16,00	~1,50	~3,00	~1,00

INOX NICHEL-CROMO: MISURE DISPONIBILI

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Setaccio															
		8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200
		mm															
		2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,420	0,350	0,300	0,180	0,120	0,070
CN10	GNC10													AP	<5%		
CN20	GNC20											AP	<5%				>85%
CN30	GNC30									AP	<5%						>90%
CN40	GNC40						AP	<5%							>95%		
CN50	GNC50					AP	<5%							>95%			
CN60	GNC60				AP	<5%							>95%				
CN100	GNC100			AP	<5%				>90%								
CN150	GNC150		AP	<5%					>90%								
CN200	GNC200	AP	<5%						>95%								

INOX NICHEL-CROMO: COMPOSIZIONE CHIMICA

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Durezza HRC Nuovo / Miscelato	%C	%Cr	%Ni	%Si	%Mn
CN10	GNC10	30 / 48	~0,15	~18,00	~8,00	~3,50	~1,50
CN20	GNC20	30 / 48	~0,15	~18,00	~8,00	~3,50	~1,50
CN30	GNC30	30 / 48	~0,15	~18,00	~8,00	~3,50	~1,50
CN40	GNC40	30 / 48	~0,15	~18,00	~8,00	~3,50	~1,50
CN50	GNC50	30 / 48	~0,15	~18,00	~8,00	~3,50	~1,50
CN60	GNC50	30 / 48	~0,15	~18,00	~8,00	~3,50	~1,50
CN100	GNC100	30 / 48	~0,15	~18,00	~8,00	~3,50	~1,50
CN150	GNC150	30 / 48	~0,15	~18,00	~8,00	~3,50	~1,50
CN200	GNC200	30 / 48	~0,15	~18,00	~8,00	~3,50	~1,50

CARBURO DI SILICIO VERDE E NERO

Materiale abrasivo comunemente utilizzato in applicazioni di sabbiatura, disponibile nelle varietà verde e nero



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

Il carburo di silicio è un materiale versatile e ad alte prestazioni utilizzato da molti anni in un'ampia gamma di settori. Grazie alle sue eccezionali proprietà quali l'elevata resistenza, la durezza e la conduttività termica, il carburo di silicio è la scelta più diffusa per applicazioni che richiedono prestazioni superiori.

Il carburo di silicio è utilizzato:

- > Nel processo di trattamento di ferro e metalli non ferrosi, carbonio, vetro e ceramica, pietra, cemento, sostanze in legno, plastica, cuoio e altri materiali di origine naturale e artificiale
- > Nell'industria dei refrattari e della ceramica come componente per modanature e lavaggi antipenetrazione, nei crogioli per la produzione di colate di metalli non ferrosi e preziosi e per vasche di lavaggio
- > Come modificatore, disossidante, nel processo di fusione del ferro sintetico in forni a cubilotto, arco elettrico o forni a induzione

CARBURO DI SILICIO NERO STANDARD

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione μm	Densità g/cm^3	%SiC	%Fe	%C
F14	CASIN14	1400÷1700	1,31	>97,0	<0,3	<0,5
F16	CASIN16	1180÷1400	1,35	>97,0	<0,3	<0,5
F20	CASIN20	1000÷1180	1,35	>97,0	<0,3	<0,5
F24	CASIN24	710÷850	1,37	>97,0	<0,3	<0,5
F30	CASIN30	600÷710	1,4	>97,0	<0,3	<0,4
F36	CASIN36	500÷600	1,4	>97,0	<0,3	<0,4
F40	CASIN40	425÷500	1,4	>97,0	<0,3	<0,4
F46	CASIN46	355÷425	1,4	>97,0	<0,3	<0,4
F54	CASIN54	300÷355	1,4	>97,0	<0,3	<0,4
F60	CASIN60	250÷300	1,4	>97,0	<0,3	<0,5
F80	CASIN80	180÷212	1,35	>97,0	<0,3	<0,5
F100	CASIN100	125÷150	1,33	>96,0	<0,4	<0,5
F120	CASIN120	106÷125	1,27	>96,0	<0,4	<0,5
F150	CASIN150	75÷106	1,27	>96,0	<0,4	<0,5
F180	CASIN180	75÷90	1,27	>96,0	<0,4	<0,5
F220	CASIN220	63÷75	1,27	>93,0	<1,5	<0,6

CARBURO DI SILICIO NERO MICROGRANE

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione μm	%SiC	%Fe	%C
F240	CASIN240	28,0÷70,0	>98,0	<0,3	<0,4
F280	CASIN280	22,0÷59,0	>98,0	<0,3	<0,4
F320	CASIN320	16,5÷49,0	>97,0	<0,3	<0,4
F360	CASIN360	12,0÷40,0	>97,0	<0,3	<0,4
F400	CASIN400	8,0÷32,0	>97,0	<0,3	<0,4
F500	CASIN500	5,0÷25,0	>97,0	<0,3	<0,4
F600	CASIN600	3,0÷19,0	>97,0	<0,3	<0,4
F800	CASIN800	5,0÷7,0	>96,0	<0,4	<0,5
F1000	CASIN1000	4,5÷5,5	>96,0	<0,4	<0,5

CARBURO DI SILICIO VERDE STANDARD

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione μm	Densità g/cm^3	%SiC	%Free C	%Fe ₂ O ₃
F24	CASIV24	710÷850	1,51	99,51	0,15	0,11
F30	CASIV30	600÷710	1,50	99,46	0,15	0,11
F36	CASIV36	500÷600	1,48	99,55	0,15	0,11
F46	CASIV46	355÷425	1,50	99,46	0,13	0,1
F60	CASIV60	250÷300	1,46	99,64	0,16	0,11
F80	CASIV80	180÷212	1,45	99,52	0,15	0,12
F100	CASIV100	125÷150	1,41	99,64	0,1	0,12
F120	CASIV120	106÷125	1,40	99,56	0,13	0,11
F150	CASIV150	75÷106	1,40	99,65	0,14	0,11
F180	CASIV180	75÷90	1,30	99,6	0,13	0,12
F220	CASIV220	63÷75	1,35	98,62	0,12	0,10

CARBURO DI SILICIO VERDE MICROGRANE

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione μm	%SiC	%Free C	%Fe ₂ O ₃
F240	CASIV240	28,0÷70,0	98,63	0,13	0,11
F280	CASIV280	22,0÷59,0	98,64	0,11	0,10
F320	CASIV320	16,5÷49,0	98,61	0,13	0,12
F360	CASIV360	12,0÷40,0	98,67	0,13	0,12
F400	CASIV400	8,0÷32,0	98,62	0,12	0,13
F500	CASIV500	5,0÷25,0	98,64	0,11	0,12
F600	CASIV600	3,0÷19,0	98,61	0,15	0,11
F800	CASIV800	5,0÷7,0	98,63	0,12	0,12
F1000	CASIV1000	4,5÷5,5	98,59	0,15	0,10
F1200	CASIV1200	-	98,61	0,11	0,11
F1500	CASIV1500	-	98,61	0,11	0,11

GARNET

Il Garnet: durezza, durabilità, inerzia chimica, controllo dimensionale, bassa tossicità



SCOPRI CARATTERISTICHE
E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Il Garnet, è un minerale appartenente al gruppo dei granati, impiegato nella lavorazione e nel trattamento dei metalli. Si tratta principalmente di Ortosilicati, tra i quali la varietà "Almandino" rappresenta quella qualitativamente più apprezzata, in termini di abrasività.

- > Elevata durezza e tenacità
- > Assenza di inquinanti (metalli pesanti etc.)
- > Elevato peso specifico
- > Bassa polverosità
- > Costo ridotto rispetto ad altri abrasivi minerali
- > Inerzia chimica (reattività chimica assente)
- > Assenza di ferro o altri metalli liberi
- > Riutilizzo dell'abrasivo per varie volte
- > Nessun rischio di silicosi
- > Non igroscopico

MISURE E COMPOSIZIONE CHIMICA

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione Mesh	%SiO ₂	%Al ₂ O ₃	%FeO	%Fe ₂ O ₃	%MgO	%CaO	%TiO ₂	%MnO
10-20	GAR10	10-20	36	20	30	2	6	2	1	1
20-40	GAR20	20-40	36	20	30	2	6	2	1	1
30-60	GAR30	30-60	36	20	30	2	6	2	1	1
80	GAR80	80	36	20	30	2	6	2	1	1
120	GAR120	120	36	20	30	2	6	2	1	1



POMICE

La pomice è una roccia vulcanica leggera e porosa particolarmente indicata per una sabbiatura pulita e delicata.



SCOPRI CARATTERISTICHE
E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

Grazie alla sua struttura porosa, la pomice è spesso utilizzata come abrasivo per la pulizia di superfici, la rimozione di vernici, ruggine o altre impurità. La pomice è una buona opzione quando è necessario un abrasivo meno aggressivo o quando si desidera evitare danni alle superfici più delicate.

La polvere di pomice, ideale per una sabbiatura delicata, è ricavata da una roccia vulcanica porosa e leggera.

MISURE E COMPOSIZIONE CHIMICA

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione µm	%SiO ₂	%Al ₂ O ₃	%Fe ₂ O ₃	%CaO	%MgO	%Na ₂ O	%K ₂ O	%SO ₃
0-80	POM80	0÷80	67,11	14,93	3,72	2,25	1,39	3,50	2,50	0,01
63-240	POM63	63÷240	67,11	14,93	3,72	2,25	1,39	3,50	2,50	0,01
1-2	POM1000	1000÷2000	67,11	14,93	3,72	2,25	1,39	3,50	2,50	0,01
1,5-2,5	POM1500	1500÷2500	67,11	14,93	3,72	2,25	1,39	3,50	2,50	0,01
2-4	POM2000	2000÷4000	67,11	14,93	3,72	2,25	1,39	3,50	2,50	0,01
2,5-4,5	POM2500	2500÷4500	67,11	14,93	3,72	2,25	1,39	3,50	2,50	0,01



SMERIGLIO

Particolarmente efficace per rimuovere residui resistenti o incrostazioni da superfici.



SCOPRI CARATTERISTICHE
E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE

Lo smeriglio è un materiale abrasivo che è noto per la sua durezza e capacità di rimozione di materiale, ed è spesso utilizzato quando è necessaria una rimozione più aggressiva rispetto alla sabbia tradizionale.

Deve essere gestito con attenzione, poiché può comportare una rimozione molto più aggressiva del materiale rispetto ad altri tipi di abrasivi.

Lo smeriglio è chimicamente inerte e non presenta particolari rischi per l'ambiente.

MISURE E COMPOSIZIONE CHIMICA

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Dimensione μm	%SiO ₂	%Al ₂ O ₃	%Fe ₂ O ₃	%CaO	%MgO	%Na ₂ O	%K ₂ O	%TiO ₂	MnO
F10	SME10	1800÷2800	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F14	SME14	1400÷1700	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F16	SME16	1180÷1400	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F20	SME20	1000÷1180	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F24	SME24	710÷850	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F30	SME30	600÷710	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F36	SME36	500÷600	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F46	SME46	355÷425	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F54	SME54	300÷355	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F60	SME60	500÷2000	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F70	SME70	250÷300	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F80	SME80	180÷212	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F100	SME100	125÷150	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F120	SME120	106÷125	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F180	SME180	75÷90	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F220	SME220	63÷75	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F240	SME240	40÷50	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02
F300	SME300	30÷36	6,07	65,28	22,80	0,8	0,01	0,37	0,12	3,07	0,02



QUARZITE

La quarzite è un materiale abrasivo versatile, duro e resistente, ideale per la sabbiatura e adatto a una vasta gamma di applicazioni.



SCOPRI CARATTERISTICHE
E APPLICAZIONI

VANTAGGI

La quarzite è un abrasivo versatile che può essere utilizzato per una varietà di applicazioni.

- > Durezza e resistenza: la quarzite è un materiale duro e resistente, che può rimuovere efficacemente residui, incrostazioni e altre imperfezioni da una superficie
- > Non danneggia il materiale sottostante: la quarzite non è troppo abrasiva da danneggiare il materiale sottostante, come il metallo, il legno o la pietra
- > Versatile: la quarzite può essere utilizzata su una varietà di materiali, tra cui metallo, legno, pietra e plastica
- > Economico: la quarzite è un abrasivo relativamente economico, che consente di contenere i costi di sabbiatura

MISURE E COMPOSIZIONE CHIMICA

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Granulometria mm	%SiO ₂	%Al ₂ O ₃	%Fe ₂ O ₃	%CaO	%K ₂ O	%Na ₂ O	% materiale solubile in acido (HCl)
0,2-0,4	QRZ02	0,20÷0,40	96,8	0,99	0,15	< 0,1	< 0,56	< 0,1	1,0
0,4-0,8	QRZ04	0,40÷0,80	96,8	0,99	0,15	< 0,1	< 0,56	< 0,1	1,0
0,8-1,20	QRZ08	0,80÷1,20	96,8	0,99	0,15	< 0,1	< 0,56	< 0,1	1,0
1,00-2,00	QRZ1	1,00÷2,00	96,8	0,99	0,15	< 0,1	< 0,56	< 0,1	1,0
2,00-3,00	QRZ2	2,00÷3,00	96,8	0,99	0,15	< 0,1	< 0,56	< 0,1	1,0
3,00-5,00	QRZ3	3,00÷5,00	96,8	0,99	0,15	< 0,1	< 0,56	< 0,1	1,0
5,00-8,00	QRZ5	5,00÷8,00	96,8	0,99	0,15	< 0,1	< 0,56	< 0,1	1,0
8,00-12,00	QRZ8	8,00÷12,00	96,8	0,99	0,15	< 0,1	< 0,56	< 0,1	1,0
10,00-20,00	QRZ10	10,00÷20,00	96,8	0,99	0,15	< 0,1	< 0,56	< 0,1	1,0



GRANIGLIA VEGETALE

La graniglia vegetale è un materiale abrasivo naturale, ottenuto dalla macinazione di semi, bucce e fibre vegetali. È un'alternativa ecosostenibile agli abrasivi tradizionali



SCOPRI CARATTERISTICHE
E APPLICAZIONI

VANTAGGI

La sabbatura soffice con le graniglie vegetali presenta numerosi vantaggi rispetto ad altre tecniche di trattamento superficiale, tra cui:

- > Può essere utilizzata su una vasta gamma di materiali, tra cui metallo, legno, pietra e plastica
- > Non intacca il materiale sottostante, preservandone le dimensioni e la forma
- > Consente di ottenere una finitura uniforme e liscia

GRANULATO VEGETALE

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Granulometria μm	% Umidità	% Proteine Grezze	% Grassi Grezzi	% Fibra Grezza	% Ceneri Grezze	% Estratti Inzotati	P mg/Kg	Cd mg/Kg	As mg/Kg	Hg mg/Kg	F g/100g	Aflatossine $\mu\text{g/Kg}$
G0180	GV0180	0 - 180	5±12	0,3÷5,0	0,01±2,0	36÷80	0,5±4,0	25÷60	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	2,5
G180400	GV180400	180 - 400	5±12	0,3÷5,0	0,01±2,0	36÷80	0,5±4,0	25÷60	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	2,5
G400800	GV400800	400 - 800	5±12	0,3÷5,0	0,01±2,0	36÷80	0,5±4,0	25÷60	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	2,5
G8001000	GV8001000	800 - 1000	5±12	0,3÷5,0	0,01±2,0	36÷80	0,5±4,0	25÷60	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	2,5
G10001700	GV10001700	1000 - 1700	5±12	0,3÷5,0	0,01±2,0	36÷80	0,5±4,0	25÷60	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	2,5
G17002000	GV17002000	1700 - 2000	5±12	0,3÷5,0	0,01±2,0	36÷80	0,5±4,0	25÷60	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	2,5
G20003000	GV20003000	2000 - 3000	5±12	0,3÷5,0	0,01±2,0	36÷80	0,5±4,0	25÷60	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	2,5

TUTOLO DI MAIS

Cod. Prodotto	Cod. Articolo	Granulometria μm	%Ceneri Grezze	%Protidi Grezzi	%Lipidi Grezzi	%Fibra Grezza	%Estratti Inzotati	%Umidità
GM40	MAIS40	180÷610	1,0÷3,0	0,5÷2,5	0,1÷2,0	30÷50	45÷60	<12,0
GM30	MAIS30	610÷850	1,0÷3,0	0,5÷2,5	0,1÷2,0	30÷50	45÷60	<12,0
GM20	MAIS20	850÷1400	1,0÷3,0	0,5÷2,5	0,1÷2,0	30÷50	45÷60	<12,0
GM16	MAIS16	1400÷1820	1,0÷3,0	0,5÷2,5	0,1÷2,0	30÷50	45÷60	<12,0
GM12	MAIS12	1820÷2590	1,0÷3,0	0,5÷2,5	0,1÷2,0	30÷50	45÷60	<12,0
GM8	MAIS8	2590÷4030	1,0÷3,0	0,5÷2,5	0,1÷2,0	30÷50	45÷60	<12,0



PRODOTTI



**SABBIATRICI
E PALLINATRICI**

MAESTRI

SABBIATRICI E PALLINATRICI IN DEPRESSIONE

Samac produce vari modelli di sabbiatrici e pallinatrici in depressione, frutto di una lunga esperienza nel settore della sabbiatura e della pallinatura



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Le sabbiatrici e le pallinatrici in depressione sono progettate per rispondere alle esigenze più variegate del mercato. Ogni modello è il risultato di un'attenta ricerca e sviluppo, mirato a fornire soluzioni all'avanguardia nel trattamento delle superfici.

Le macchine sono realizzate in lamiera d'acciaio verniciata a polvere, rinforzata in modo da garantire la massima robustezza ed eliminare qualsiasi vibrazione. L'accesso alla cabina è facilitato da due grandi portelli laterali.

L'abrasivo, tramite una pistola ad alta efficienza, viene convogliato sulla superficie da trattare. L'aria compressa si miscela con l'abrasivo all'interno della pistola in una micro camera progettata secondo il principio fisico "Venturi". La visibilità interna alla cabina è massima grazie allo speciale elettroaspiratore con un motore HP 0,75 (220/380 V, 50 Hz). Il sistema, essendo in depressione, non provoca la fuoriuscita delle polveri.

Le sabbiatrici e le pallinatrici in depressione, possono essere fornite complete di ciclone per una doppia filtrazione che in modo automatico separa le particelle esauste e le polveri, recupera l'abrasivo integro e lo restituisce in continuazione alla pistola. Alla base del ciclone, un filtro-vaglio trattiene le impurità.

Le sabbiatrici e le pallinatrici sono costruite conformemente alle condizioni della direttiva macchine (CE 89/392) e vengono fornite con il bollettino di collaudo e la marchiatura CE con la relativa dichiarazione di conformità.

Per la massima efficienza è consigliato l'utilizzo combinato con un armadio filtrante a cartuccia nei modelli SAC/3 oppure SAC /10.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	SA/EKO	SA/05SC	SA/05	SA/20TR	SA/20TRCE
					
Dimensioni utili LxPxH mm	600 x 600 x 700	800 x 600 x 700	800 x 600 x 700	1100 x 850 x 750	1100 x 850 x 750
Dimensioni ingombro LxPxH mm	650 x 800 x 1900	850 x 800 x 1900	850 x 1100 x 1750	1170 x 1350 x 1770	2250 x 1600 x 1770
Portelle	1	2	2	2	2
Tavolo rotante Ø mm	-	-	-	700	950
Carrello estraibile	-	-	-	-	si
Ciclone mm	-	-	Ø 350 / 900 h	Ø 350 / 900 h	Ø 350 / 900 h
Peso Kg	120	140	170	220	310
Portata Kg	100	100	100	200	600
Elettroventola Hp	0,25	0,25	0,75	0,75	0,75
Consumo Aria lt/T' 7 Atm	780	780	780	780	780
Alimentazione V - 50 Hz	400/240	400/240	400/240	400/240	400/240

	SA/30TR	SA/30TRCE	SA/550CR	SA/550CRC
				
Dimensioni utili LxPxH mm	1500 x 1200 x 900	1500 x 1200 x 900	Ø 550 o Ø 350	Ø 550 o Ø 350
Dimensioni ingombro LxPxH mm	1570 x 1700 x 1800	3140 x 1700 x 2000	1270 x 1200 x 2200	1770 x 1200 x 2150
Portelle	2	2	1	1
Tavolo rotante Ø mm	950	950	550 o 350	550 o 350
Carrello estraibile	-	si	-	-
Ciclone mm	Ø 350 / 900 h	Ø 350 / 900 h	-	Ø 350 / 900 h
Peso Kg	300	390	200	230
Portata Kg	200	600	25	25
Elettroventola Hp	0,75	0,75	0,25	0,75
Consumo Aria lt/T' 7 Atm	780	780	1560	1560
Alimentazione V - 50 Hz	400/240	400/240	400/240	400/240

SABBIATRICI IN PRESSIONE A GETTO LIBERO

Un design innovativo per prestazioni elevate

Le Sabbiatrici Samac e i loro serbatoi in pressione sono prodotti conformi alle normative Europee 2014/68/UE PED.

A differenza di altre sabbiatrici, Samac adotta un design unico con il fondo superiore rovesciato all'interno, ottimizzando la capacità del serbatoio e abbassando il piano di carico. I serbatoi sono dotati di passamano per agevolare le ispezioni e di una valvola altamente sensibile per la chiusura.

Possono essere acquistate come macchina singola o in kit completo, che comprende tutto il necessario per l'utilizzo (tubo abrasivo, ugello e maschera di protezione per l'operatore).

Le sabbiatrici possono essere fornite con diversi sistemi di comando a distanza, sia pneumatici che elettrici.

Questi sistemi consentono all'operatore di gestire le valvole del serbatoio durante l'attività di sabbatura, garantendo una maggiore flessibilità e sicurezza.



SCOPRI CARATTERISTICHE
E APPLICAZIONI

MODELLI DISPONIBILI

SABBIATRICI SA/CD

Le sabbiatrici SA/CD, con comando a distanza per l'avvio e l'arresto automatico del ciclo di lavoro, certificate CE e disponibili da 60 a 280 litri, sono progettate per massimizzare la performance in settori che richiedono rimozione di contaminazioni e preparazione di superfici con varie finiture. Versatili, possono utilizzare diversi tipi di graniglia e abrasivi. Costruite per ridurre la manutenzione, grazie a componenti resistenti all'usura, garantiscono affidabilità e funzionalità a lungo termine.

SABBIATRICI SA/CDK

Le Sabbiatrici SA/CDK, semplici, maneggevoli ed economiche, con certificazione CE, sono dotate di comando a distanza per l'avvio e l'arresto automatico del ciclo di lavoro e disponibili in capacità da 24 a 200 litri. Ideali per edilizia, restauro e cantieristica, offrono un'opzione professionale a costo contenuto. Disponibili sia come singola macchina sia complete di tutto il necessario per il funzionamento (tubo per abrasivo, ugello, maschera di protezione) e per iniziare subito il lavoro in quanto viene richiesto solo il collegamento a un compressore da 10 a 40 HP.

CARATTERISTICHE TECNICHE

SABBIATRICI SA/CD

	SA/CD60	SA/CD105	SA/CD120	SA/CD200	SA/CD220	SA/CD280
Capacità utile lt	60	105	120	200	220	280
Pressione bar	12,00	12,00	7,84	7,84	12,00	10,50
Altezza mm	1010	1270	1265	1450	1560	1635
Diametro Ø mm	450	450	508	598	615	650
Peso Kg	76	85	100	130	150	190



SABBIATRICI SA/CDK

	SA/CDK24	SA/CDK60	SA/CDK105	SA/CDK120	SA/CDK200
Capacità utile lt	24	60	105	120	200
Pressione bar	8,4	12	12	7,84	7,84
Altezza mm	795	1010	1270	1265	1450
Diametro Ø mm	312	450	450	508	598
Peso Kg	43	76	85	100	130



SABBIATRICI IN PRESSIONE A RECUPERO

La soluzione che fa la differenza per lavori di sabbiatura a recupero efficienti e sostenibili

Queste macchine carrellate sono progettate per interventi localizzati di sabbiatura o pulizia, senza dispersione di polvere o abrasivo. Possono sabbiare e recuperare istantaneamente l'abrasivo grazie a una testa a spazzola speciale.

Le sabbiatrici a recupero Samac sono dotate di regolatore di pressione per l'aria compressa, consentendo il controllo della potenza di sabbiatura, e di un comando a distanza pneumatico per avviare o fermare il ciclo di lavoro. Quest'ultimo è gestito da un manettino con sistema di blocco di sicurezza e circuito pneumatico, evitando il rischio di partenze accidentali.

Queste sabbiatrici sono vantaggiose perché:

- > Eliminano l'impatto ambientale e migliorano la sicurezza
- > Riducono i tempi di preparazione e schermatura delle superfici da trattare
- > Semplificano il recupero dell'abrasivo

MODELLI DISPONIBILI

SABBIATRICE SA/MC24

La sabbiatrice SA/MC24, compatta e facile da manovrare, offre funzionalità di sabbiatura e recupero immediato dell'abrasivo in circuito chiuso. Ideale per ritocchi su carpenteria in ferro o acciaio inossidabile e lavori su marmo, funziona con aria compressa ed energia elettrica (220 Volt monofase, 1200 Watt) ed è dotata di valvola pneumatica per la regolazione dell'abrasivo.

SABBIATRICE SA/PV06C24

La sabbiatrice SA/PV06C24, ideale per lavorazioni gravose e applicazioni che richiedono una significativa rugosità durante il trattamento della superficie, funziona con una potente pompa per vuoto, permettendo l'uso di vari tipi di abrasivi, inclusa la graniglia metallica.

Grazie al suo sistema di recupero dell'abrasivo, che impiega la pompa per vuoto e la speciale "testa a spazzola", si ottiene il recupero e la riutilizzazione dell'abrasivo, riducendo la dispersione ambientale e il costo relativo all'abrasivo.

SABBIATRICE SA/RV24

La sabbiatrice SA/RV24, essenziale per l'uso di abrasivi costosi, è una macchina carrellata progettata per lavorare senza disperdere materiale. Dotata di riduttore di pressione, vibratore pneumatico e valvola di regolazione abrasivo mod. PRV, permette l'uso di vari abrasivi, anche a fine granulometria. Il suo sistema di separazione delle polveri, con ciclone e filtro per polveri esauste, assicura un risparmio sui costi degli abrasivi, consentendone l'uso per più cicli.



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE TECNICHE

	SA/PV06C24	SA/RV24	SA/MC24
			
Consumo di Aria lt/min (7 bar)	2700	850÷1200	850÷1200
Tempo Caduta Abrasivo Rigenerato sec.	20÷30	20÷30	20÷30
Lunghezza mm	1700	1054	530
Larghezza mm	800	600	500
Altezza mm	1700	1413	1700
Potenza Hp	5,5	1,61	1,61
Peso Kg	400	154	83
Tensione Alimentazione V	380/400 (trifase)	220	220

SABBIATRICI IN PRESSIONE A UMIDO

Le sabbiatrici in pressione ad umido rappresentano un'evoluzione tecnologica significativa nel campo della sabbiatura

La sabbiatura a umido rappresenta un'evoluzione tecnologica significativa nel campo della sabbiatura, un processo industriale ampiamente utilizzato per la pulizia, il restauro o la finitura di superfici laddove sia necessario ridurre o eliminare la polvere senza diminuire la resa del lavoro che si otterrebbe con la sabbiatura tradizionale a getto libero.

Questo metodo introduce l'acqua nel processo di sabbiatura, ottenendo diversi benefici sia per l'operatore che per l'ambiente. La sabbiatura è un'operazione che consente di rimuovere strati di materiale da una superficie, ma può generare polveri dannose per la salute dell'operatore e per l'ambiente.

Le sabbiatrici a umido SA/SMSU, multifunzionali e all'avanguardia, certificate CE, accessoriate e pronte all'uso, sono disponibili con capacità da 60 a 280 litri. Queste macchine sono progettate per umidificare in modo omogeneo la miscela aria-abrasivo iniettando l'acqua, attraverso un sistema pompante, immediatamente prima della fuoriuscita dall'ugello.



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Sono equipaggiate con comandi a distanza sia pneumatici che elettrici, doppi o tripli. Il doppio comando a distanza consente all'operatore di avviare e arrestare la macchina dal punto di lavoro, nonché di regolare la fuoriuscita di abrasivo in caso di irregolarità dovute alla condensa. L'opzione del terzo comando che consente l'apertura e la chiusura a distanza della valvola per l'abrasivo e il sistema pompante di cui vengono dotate queste sabbiatrici permettono all'operatore, dall'area di lavoro, le seguenti operazioni:

- > Avviare e arrestare automaticamente il ciclo di lavoro
- > Normalizzare la fuoriuscita della miscela aria-abrasivo in caso di irregolarità dovute alla condensa
- > Eseguire sabbiatura a secco con miscela aria-abrasivo
- > Eseguire sabbiatura a umido con miscela aria-acqua-abrasivo per ridurre o eliminare completamente la polvere
- > Lavare la superficie sabbiata con miscela aria-acqua
- > Spolverare o asciugare la superficie sabbiata usando solo aria

CARATTERISTICHE TECNICHE

	SA/SMSU60	SA/SMSU105	SA/SMSU120
Capacità lt	60	105	120
Pressione bar	12,00	12,00	7,84
Altezza mm	1010	1270	1265
Diametro mm	450	450	508
Peso Kg	86	95	110



CARATTERISTICHE TECNICHE

	SA/SMSU200	SA/SMSU220	SA/SMSU280
Capacità lt	200	220	280
Pressione bar	7,84	12,00	10,50
Altezza mm	1450	1560	1635
Diametro mm	598	615	650
Peso Kg	140	160	200



SABBIATRICI DA BANCO

Oltre al settore odontotecnico, le sabbiatrici da banco sono utilizzate in vari settori: ideali per lavori dettagliati e precisione

Samac propone tre diversi tipi di sabbiatrici da banco, nei modelli a 1, 2 e 3 moduli, con possibilità di scelta tra diverse misure. Queste macchine sono già predisposte per il collegamento ad ugello riciclo ed per l'attacco di aspirazione esterno. Tra le dotazioni standard trovate:

- > Comando a pedale
- > Perfetta visibilità
- > Illuminazione ottimale
- > Regolatore di pressione, manometro
- > Selettore sabbie all'interno della cabina
- > Sportello con tirante per una perfetta chiusura

MODELLI DISPONIBILI

SABBIATRICE ESB1

Modulo Versatile. Offre la possibilità di effettuare operazioni di sabbiatura utilizzando sia ossido di alluminio che microsferi di vetro, con dimensioni variabili da 25 µm a 250 µm. A seconda delle necessità specifiche, l'operatore può selezionare tra diversi moduli: 25/50 µm con ugello da 0,5 mm, 50/100 µm con ugello da 0,8 mm, o 110/250 µm con ugello da 1,3 mm.

SABBIATRICE ESB1 PLUS

Una versione avanzata dell'ESB1, arricchita con un secondo manipolo per il riciclo, dotato di un ugello da 3 mm, ideale per lavori di sgrossatura. Include un selettore unico per le sabbie, situato all'interno della cabina di sabbiatura.

SABBIATRICE ESB2

Doppio Modulo. Come l'ESB1, ma con la possibilità di utilizzare due moduli contemporaneamente. Offre le stesse opzioni di sabbiatura e caratteristiche dell'ESB1, con l'aggiunta di un selettore unico per le sabbie all'interno della cabina. La dotazione standard include un modulo 50/100 µm e un modulo 110/250 µm. Pesa 13 kg con le stesse dimensioni dell'ESB1.

SABBIATRICE ESB2 PLUS

Questa versione avanzata dell'ESB2 include un terzo manipolo per il riciclo, equipaggiato con un ugello da 3 mm, perfetto per lavori di sgrossatura più intensi.

SABBIATRICE ESB3

Tripla Modularità. Questo modello si distingue per la sua capacità di ospitare tre moduli, permettendo una maggiore flessibilità e personalizzazione nelle operazioni di sabbiatura. Come nei modelli precedenti, l'operatore può scegliere tra diverse granulometrie: 25/50 µm (ugello da 0,5 mm), 50/100 µm (ugello da 0,8 mm), e 110/250 µm (ugello da 1,3 mm).

SABBIATRICE ESB3 PLUS

La versione più completa della serie, che include tutte le caratteristiche dell'ESB3 con l'aggiunta di un quarto manipolo per il riciclo, dotato di un ugello da 3 mm, ideale per lavori di sgrossatura più impegnativi.



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

CARATTERISTICHE TECNICHE

	ESB1	ESB1 PLUS	ESB2
			
Dimensioni Esterne LxPxH mm	390x430x430	390x430x430	390x430x430
Moduli nr	1	1	2
Potenza w	9	9	9
Granulometria Ugello 0,5mm (in µm)	25÷50	25÷50	25÷50
Granulometria Ugello 0,8mm (in µm)	50÷100	50÷100	50÷100
Granulometria Ugello 1,3mm (in µm)	110÷250	110÷250	110÷250
Tensione Alimentazione V - 50 Hz	230	230	230
Peso Kg	12	12	13

	ESB2 PLUS	ESB3	ESB3 PLUS
			
Dimensioni Esterne LxPxH mm	390x430x430	470x520x430	470x520x430
Moduli nr	2	3	3
Potenza w	9	9	9
Granulometria Ugello 0,5mm (in µm)	25÷50	25÷50	25÷50
Granulometria Ugello 0,8mm (in µm)	50÷100	50÷100	50÷100
Granulometria Ugello 1,3mm (in µm)	110÷250	110÷250	110÷250
Tensione Alimentazione V - 50 Hz	230	230	230
Peso Kg	13	16	16

SABBIATRICI IN PRESSIONE PER RESTAURO

Le sabbiatrici Samac per il restauro, sono la soluzione ideale per eseguire i lavori di sabbatura in modo sicuro e preciso, anche a basse pressioni



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Le sabbiatrici SA/RESP e SA/RESPK, certificate CE, sono versatili e adatte a una varietà di settori come edilizia, trattamento del legno, restauro e nautica. Queste macchine, disponibili con un serbatoio con capacità da 8, 24 e 60 lt., sono dotate di pistola completa di comando a distanza per facilitare l'impugnatura e di accessori che permettono anche l'uso di inerti molto fini e di lavorare a basse pressioni, tra cui:

- > Vibratore pneumatico sul fondo del serbatoio (escluso per i modelli RESPK)
- > Valvola pneumatica di regolazione abrasivo ad alta precisione (valvola a leva per RESPK)
- > Regolatore di pressione e chiusura manuale del serbatoio per poter lavorare anche a pressioni di 0,1 bar
- > Separatore di condensa (escluso per i modelli da 8 lt)

Le macchine sono disponibili sia come singola macchina sia complete di tubo per abrasivo, ugello, maschera di protezione e sistema di umidificazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	SA/RESP8 - SA/RESPK8 - SA/RES8 - SA/RESK8	SA/RESP24 - SA/RESPK24 - SA/RES24 - SA/RESK24	SA/RES60
Capacità utili lt	8	24	60
Pressione bar	8,4	8,4	12
Altezza mm	895	795	1000
Diametro Ø mm	169	312	450
Peso Kg	23	43	76



ARMADI FILTRANTI

Gli armadi filtranti sono componenti dei sistemi di sabbatura che contribuiscono a controllare l'emissione di polvere e particelle durante il processo di sabbatura depurando l'aria polverosa proveniente dalla cabina tramite una o due cartucce filtranti autopulenti in carta od in poliestere.



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Gli armadi filtranti sono disponibili in vari modelli e dimensioni, sono realizzati con una robusta lamiera certificata e verniciata a polvere e dotati di una precamera per l'abbattimento delle polveri, di un regolatore di pressione, di un filtro deumidificatore e di una tramoggia con un ampio cassetto per la raccolta delle polveri. Inoltre possono essere accessoriati con elettroaspiratori e silenziatori per l'emissione forzata dell'aria trattata.

La cartuccia in carta o poliestere è l'elemento principale dell'armadio filtrante ed esegue la filtrazione delle polveri emesse durante il ciclo di sabbatura.

Circuito di pulizia pneumatico: la pulizia della cartuccia filtrante avviene in maniera totalmente automatica: l'armadio è dotato di un circuito elettropneumatico che convoglia ciclicamente sulla superficie filtrante un getto di aria compressa che pulisce in profondità l'unità di filtraggio. Il comando avviene tramite un quadro elettrico temporizzato e regolabile.

CARATTERISTICHE TECNICHE

	SAC/3	SAC/10	SAC/20
Dimensioni Esterne LxPxH mm	620x640x1890	755x940x2035	1000x940x1835
Dimensioni Ingombro LxPxH mm	620x640x1890	755x940x2035	1000x940x2700
Superficie Filtrante m²	3	10	20
Cartucce	1	1	2
Peso Kg	70	200	300
Elettroventola Hp (OPTIONAL)	-	0,75+2	2+4
Tensione Alimentazione V - 50 Hz	230-380	230-380	230-380



IMPIANTI IN PRESSIONE CON CABINA DI SABBIAATURA E PALLINATURA

Con una efficacia di lavoro maggiore rispetto ai sistemi in depressione, gli impianti con cabina di sabbiaatura e pallinatura con sistema in pressione Samac hanno una resa superiore rispetto al sistema in aspirazione



SCOPRI CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Rispetto alle cabine con funzionamento in aspirazione, le cabine di sabbiaatura in pressione offrono numerosi vantaggi a parità di consumo di aria compressa:

- > Resa abrasiva superiore
- > Regolazioni più ampie di pressione e quantità di abrasivo lanciato
- > Impiego di abrasivi metallici (dove possibile) al posto dell'ossido di alluminio che comporta una notevole riduzione di usura dell'abrasivo e delle parti di attrezzature a contatto con lo stesso
- > Migliore selezione dell'abrasivo impiegato

Di norma gli impianti a cabina con funzionamento in pressione sono composti da:

- > Cabina con fine corsa di sicurezza sulle porte di accesso e tavola rotante interna o estraibile, oltre a predisposizione allacciamento pneumatico e regolatore di pressione per la sabbiaatrice e predisposizione allacciamento pneumatico ed elettrico per il filtro

- > Sabbiaatrice in pressione
- > Ciclone per selezionare l'abrasivo recuperato
- > Filtro e ventilatore ad alta prevalenza per effettuare il trattamento dell'aria polverosa

Tutti i modelli possono utilizzare vari abrasivi: microsferi di vetro o di ceramica, corindone rosso bruno o bianco, graniglia di acciaio sferica, angolosa o cilindrica.

La sabbiaatrice viene fornita accuratamente controllata e collaudata in ogni sua parte e componente. Ogni macchina ha in dotazione: schema di assieme, schema pneumatico completo, schema elettrico, libri di uso, istruzioni e manutenzione.

Con Samac i clienti non solo ricevono un impianto che soddisfa le loro esigenze specifiche ma anche la tranquillità di un investimento protetto e supportato nel tempo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

SA/20TRPR



Dimensioni utili cabina LxPxH mm	1100 x 850 x 750
Dimensioni ingombro cabina LxPxH mm	1170 x 900 x 1770
Portelle	2
Tavola rotante Ø mm	700
Carrello estraibile	su richiesta
Ciclone Ø mm	si
Peso cabina Kg	220
Portata Kg	200
Elettroventola Hp	2,0
Consumo Aria lt/1' - 7 Atm	1100
Alimentazione V - 50 Hz	400/240

SA/30TRPR



Dimensioni utili cabina LxPxH mm	1500 x 1200 x 900
Dimensioni ingombro cabina LxPxH mm	1570 x 1250 x 1800
Portelle	2
Tavola rotante Ø mm	950
Carrello estraibile	su richiesta
Ciclone Ø mm	si
Peso cabina Kg	300
Portata Kg	200
Elettroventola Hp	2,0
Consumo Aria lt/1' - 7 Atm	1100
Alimentazione V - 50 Hz	400/240



PRODOTTI



**ACCESSORI
E RICAMBI**

ACCESSORI E RICAMBI

ACCESSORI E RICAMBI

Fondamentali per ottimizzare le prestazioni delle tue sabbiatrici e pallinatrici e mantenere i tuoi impianti efficienti e funzionanti.



SCOPRI CARATTERISTICHE
E APPLICAZIONI

Gli accessori e i ricambi originali assicurano un'eccellente qualità costruttiva. Sono progettati per essere facilmente integrati o sostituiti e sono accompagnati da un servizio di assistenza pre e post vendita tempestivo ed efficace. La qualità costruttiva degli accessori e dei ricambi, unita alla continua ricerca e sviluppo di tecnologie legate ai trattamenti superficiali, garantisce la massima efficienza.

CABINE SABBIATRICI E PALLINATRICI

ACCESSORI



Motore 0,75 HP
Cod. 69MT



Motore 0,75 HP con ventola
Cod. 68MV



Elettroventilatore 0,25 hp
Cod. 1070



Elettroventilatore 0,75 hp per
armadi filtro impianti in pressione
Cod. 1075



Elettroventilatore 2 hp per
impianti in pressione
Cod. 1076



Ciclone senza elettroventilatore
Cod. 1079



Ciclone completo 0,75 hp
Cod. 1080



Ciclone e accessori per
trasformazione sa/05sc - sa/05
Cod. 1090



Cestello rivestito in nylon
ø mm 350
Cod. 6350



Cestello rivestito in nylon
ø mm 550
Cod. 6550

SAMACITALY.IT

RICAMBI



Ugello prolungato in carburo di
tungsteno ø mm 6 - 8 - 10
Cod. 100/6 - 8 - 10



Ugello corto in carburo di
tungsteno ø mm 6 - 8 - 10
Cod. 101/6 - 8 - 10



Ugello in carburo di tungsteno
ricoperto per pistola air gunsa
Cod. 111



Porta ugello temperato per
pistola in ferro
Cod. 130



Pistola sabbiatura in alluminio
senza ugello
Cod. 200



Pistola sabbiatura in ferro
senza ugello
Cod. 201



Pistola per spolvero
Cod. 205



Iniettore aria ø mm 2 - 3 - 5
Cod. 210/2 - 3 - 5



Ghiera porta ugello per pistola
in alluminio e ferro
Cod. 211



Miscelatore in alluminio
completo
Cod. 214



Pescante completo
Cod. 219



Pistola air gunsa completa con
ugello trattato termicamente
Cod. 220



Sacco filtro in feltro poliestere
Cod. 300



Cartuccia filtrante in poliestere
ø mm 156, h mm 1000 per sac/3
Cod. 305



Cartuccia filtrante in poliestere ø
mm 325, h mm 600 per sac/10
Cod. 306



Filtri f1 prese aria
Cod. 310

SAMACITALY.IT

SABBIATRICI A GETTO LIBERO E A RECUPERO



Paio di guanti lunghi
in neoprene
Cod. 401



Guanto lungo sinistro
in neoprene
Cod. 402



Paio di guanti corti
in neoprene
Cod. 403



Manichetta in lattice
Cod. 404



Tubo per aria compressa \varnothing
mm 12x20
Cod. 501



Tubo spiralato in pvc grigio
 \varnothing mm 100
Cod. 502



Tubo spiralato rinforzato nero \varnothing
mm 100
Cod. 503



Vetro sottile di protezione
h mm 360
Cod. 602



Vetro stratificato h mm 360
Cod. 603



Pedale completo di valvola
Cod. 700



Filtro deumidificatore 3/8
Cod. 701



Regolatore di pressione
completo
Cod. 702



Guarnizione spugnosa
per portelle mm 20x21
Cod. 800



Guarnizione adesiva
per vetri mm 15x5
Cod. 801



Filtro per ciclone
Cod. 810



Maniglia per cabina
Cod. 820

TUBI



Kit tubo per abrasivo
mm 13x25 m 5
Cod. 499/185



Kit tubo per abrasivo
 \varnothing mm 13x25 m 10
Cod. 499/1810



Kit tubo per abrasivo
 \varnothing mm 25x40 m 10 con f26
Cod. 497/2610



Kit tubo per abrasivo
 \varnothing mm 25x40 m 20 con f26
Cod. 497/2620



Tubo gomma per abrasivo
 \varnothing mm 13x21
Cod. 496



Tubo gomma per abrasivo
 \varnothing mm 13x25
Cod. 499



Tubo gomma per abrasivo
 \varnothing mm 25x40
Cod. 497



Tubo gomma per abrasivo
 \varnothing mm 32x48
Cod. 498



Tubo gomma per aria
 \varnothing mm 13x23
Cod. 500



Tubo gomma per aria
 \varnothing mm 19x30
Cod. 504



Tubo gomma per aria
 \varnothing mm 25x37
Cod. 505



Tubo gomma per aria
 \varnothing mm 32x44
Cod. 506



Tubo doppio in guaina
da mm 6 per com.dist.
Cod. 507

UGELLI IN PRESSIONE



Ugello pressione in carburo di tungsteno Ø mm.3-4-5-6-7-8
Cod. 102P/3-4-5-6-7-8



Ugello cilindrico flg in carburo di tungsteno Ø mm. 4-5-6-7-8
Cod. 103P/4-5-6-7-8



Ugello venturi flg in carburo di tungsteno Ø mm. 6-7-8-10-12
Cod. 104P/6-7-8-10-12



Ugello venturi filettato in carburo di tungsteno Ø mm. 6-7-8-10-12
Cod. 105P/6-7-8-10-12

UGELLI PER SABBIATURA A UMIDO



Ugello HYDROBLAST
l=60 Ø mm 3 per mm 13x21
Cod. 120P/321



Ugello HYDROBLAST
l=60 Ø mm 3 per mm 13x25
Cod. 120P/325



Ugello HYDROBLAST l=20 Ø mm
3 per mm 13x21
Cod. 121P/321



Ugello HYDROBLAST
l=20 Ø mm 3 per mm 13x25
Cod. 121P/325



Ugello HYDROBLAST
l=40 Ø mm 4 per mm 13x21
Cod. 122P/421



Ugello HYDROBLAST l=40
Ø mm 4-5-6-7-8 per mm 13x25
Cod. 122P/425



Ugello HYDROBLAST l=40
Ø mm 6-7-8 per mm 25x40
Cod. 122P/640

UGELLI PER SABBIATURA INTERNO TUBI



HOLLOBLAST con carrello
Cod. 106



Mini HOLLOBLAST
Cod. 107



Ugello con 2 fori completo di lancia m 0,5-1-1,5-2-2,5
Cod. 108/05-1-15-2-25



Ugello con 3 fori
Cod. 109

SEPARATORI DI CONDENZA, VALVOLE E RACCORDERIA



Separatore di condensa
1/2" ff 2000 - 1" ff 5000 -
1.1/4" ff 8000 - 1.1/2" ff 10000
Cod. 900/2-5-8-10



Portagomma per tubo est.
Ø mm 21 - 25 - 40 - 45 - 48
Cod. 207/21-25-40-45-48



Ghiera ferma ugello f 17, f 18,
f 26 - f 31 per ugello pressione
Cod. 213/17-18-26-31



Attacco express F 1" - 3/8" -
3/4" - 1/2" - 1.1/4" - 1.1/2"
Cod. 722/1-38-34-12-114-112



Attacco express M
1"-3/8"-3/4"-1/2"-1.1/4"-1.1/2"
Cod. 720/1-38-34-12-114-112



Attacco rapid 1.1/2" f
Cod. 730



Valvola per abrasivo a leva
1", 3/4", 1.1/4", 1.1/2" ff
Cod. 703/1-34-114-112



Valvola per abrasivo
pneumatica 1", 1.1/4", 1.1/2" ff
Cod. 703P/1-114-112



Valvola entrata aria
nc 1", 1.1/4", 1.1/2" ff
Cod. 704/1-114-112



Valvola scarico aria na 1" ff
Cod. 705



Valvola entrata aria NCK
1", 3/4"
Cod. 704K/1-34



Valvola scarico aria
nak 1", 3/4" ff
Cod. 705K/1-34



Valvola manettino pneumatico
Cod. 710



Membrana 1"
Cod. 797

ACCESSORI



Cappuccio completo acs951
Cod. 951



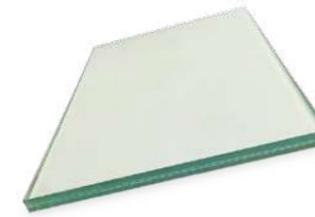
Maschera rc4 completa
di filtro aerosol
Cod. RC4



Casco completo acs952
Cod. 952



Protezione interna acs951
Cod. 509



Vetro est. Acs952 / rc4
mm 100x140x2
Cod. 604



Protezione interna acs952 / rc4
Cod. 510



Cappuccio acs951 completo
con m 10 tubo alimentare
Cod. 951/10



Cappuccio acs951 completo
con m 20 tubo alimentare
Cod. 951/20



Casco acs952 completo
con m 10 tubo alimentare
Cod. 952/10



Casco acs952 completo
con m 20 tubo alimentare
Cod. 952/20

RICAMBI



Facciale acs951
Cod. 953



Casco 952 con giubbotto
Cod. 954



Tubo corrugato per acs951/952
Cod. 955



Filtro silenziatore eod55 per
acs951/acs952
Cod. 956



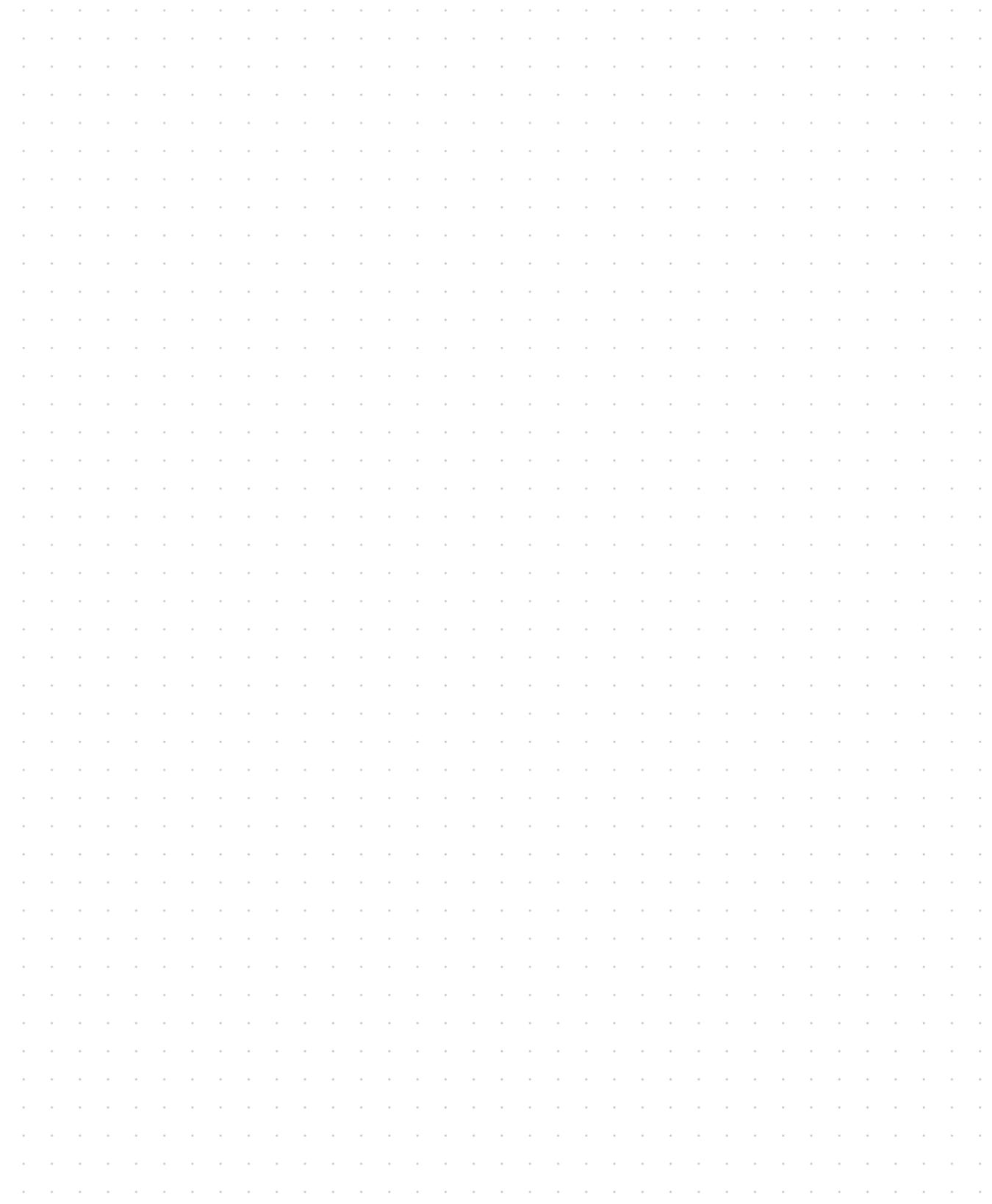
Regolatore di flusso
con cintura per acs951/acs952
Cod. 957

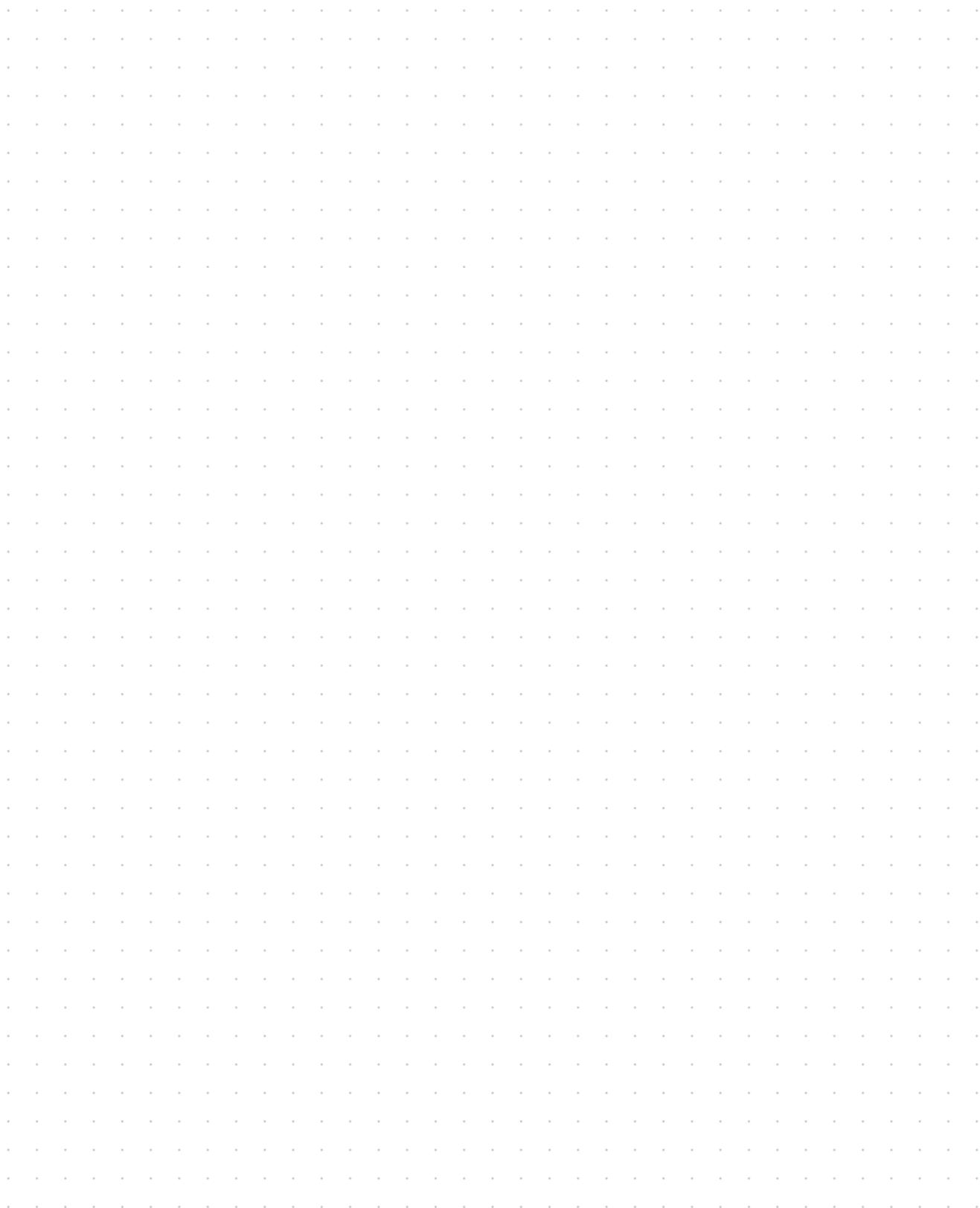


Tubo aria alimentare ø mm 6x14
Cod. 508



Vetro est. Acs951 ø mm 65x2
Cod. 605





SCANSIONA IL QR CODE
SCOPRI IL MONDO SAMAC

SAMAC S.r.l. via Cascina Venina, 20 | 20057 Assago (MI) - Italia
Tel. +39 02 89304979 | Fax. +39 02 89305122 | info@samacitaly.it



SAMAC
MICROSFERE CORINDONE GRANIGLIE

SAMACITALY.IT